

## ЭВА HANWHA 2050

### Применение:

Производство пленок

### Характеристики марки:

Высокие оптические показатели

Высокие механические показатели

Стабильность в процессе переработки

Сертифицированный FDA 21 CFR 177.1350 (a) (1)

### Добавка:

Антиоксидант

### Режим переработки:

Температура плавления: 140 ~ 170 °C

Степень раздува: 2 ~ 3

Зазор: 0,05 ~ 0,1 мм

Свойство	Метод измерения	Ед.	Значение	
<b>Физические</b>				
Содержание ВА	HCC Method	%	12	
Плотность	ASTM D1505	г/см <sup>3</sup>	0.931	
Индекс текучести	ASTM D1238	г/10мин	0,8	
<b>Механические</b>				
Прочность при растяжении в момент разрыва	ASTM D638	Кг/см <sup>2</sup>	200	
Удлинение при разрыве	ASTM D638	%	780	
Твердость по Шору А (1 сек)	ASTM D2240	-	93	
<b>Температурные</b>				
Температура плавления	LC Method	°C	96	
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	°C	72	
<b>Свойства пленки</b>				
Толщина пленки	HCC Method	мм	0.06	
Прочность при растяжении в момент разрыва	MD TD	ASTM D882	кг/см <sup>2</sup>	285
				270
Удлинение при разрыве	MD TD	ASTM D882	%	370
				680
Разрыв	MD TD	ASTM D1004	кг/см	75
				80
Стойкость к проколу	ASTM D1709	г	>400	
Мутность	ASTM D1003	%	1.5	

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления.