



## LUPOL GP2100

### Характеристики марки:

ПП+СВ10%, литье, базовые свойства

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
<b>Физические</b>				
Плотность	23 °С	D792	-	0.99
Усадка при формовании, 3,2 мм		D955	%	0.4~0.6
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	11
<b>Механические</b>				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см <sup>2</sup>	550
Относительное удлинение, 3,2 мм При растяжении При разрыве	50 мм/мин	D638	%	- <10
Прочность на изгиб, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	800
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см <sup>2</sup>	24,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -10 °С	D256	кг см/см кг см/см	4.0
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	-
<b>Термические</b>				
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг	D648	°С	140

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

