

# СПИРТ БУТИЛОВЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 5208-2013

## ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, а также для синтеза различных органических продуктов, производства реактивов и т.п.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	норма	
	значение для марки А	
	высший сорт	первый сорт
Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	10	10
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,809–0,811	0,809–0,811
Массовая доля бутилового спирта, %, не менее	99,4	99,0
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,003	0,005
Бромное число, г на 100 г спирта, не более	0,02	0,05
Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более	0,06	0,10
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0025	0,0025
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,2

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение глаз и слизистых оболочек дыхательных путей. При попадании на кожу вызывает раздражение. Легковоспламеняющаяся жидкость.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк-контейнерах железнодорожным транспортом