



LUPOL SO5208NA

Применение: детали интерьера автомобиля

Характеристики марки:

Минералонаполненный полипропилен для литья под давлением

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.08
Усадка при формовании, 3,2 мм		D955	%	0.8~1.0
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	24
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	180
Относительное удлинение, 3,2 мм		D638	%	
При растяжении	50 мм/мин			
При разрыве	50 мм/мин			100
Прочность на изгиб, 6,4 мм	30 мм/мин	D790	кг/см ²	180
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	30 мм/мин	D790	кг/см ²	19,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -10 °С	D256	кг см/см кг см/см	35
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	-
Термические				
Температура тепловой деформация, 3,2 мм (неотпущенный образец)	4,6 кг	D648	°С	120
Воспламеняемость 1.5		UL94	Класс Класс	НВ
Температурный индекс 1.5мм		UL 746В		
Электрический			°С	65
Механический без удара			°С	65
Механический с ударом			°С	65

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

