



LUPOX GP2300M

Характеристики марки:

ПБТ+СВ 30%, литье, базовые свойства

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		D792	-	1.52
Усадка при формовании		D955	%	0.3-0.9
Показатель текучести расплава	250 °C/2,16 кг	D1238	г/10мин	8
Влагопоглощение	23 °C, 24 ч.	D570	%	0.07
Механические свойства				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см ²	1,350
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	5мм/мин мм/мин	D638	% %	- 2.0
Прочность на изгиб, 6,4 мм	5 мм/мин	D790	кг/см ²	2,100
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	5 мм/мин	D790	кг/см ²	83,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6,4 мм	23°C	D256	кг см/см	8.5
Температурные свойства				
Температура плавления		D3418	°C	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг 4,6 кг	D648	°C °C	215 -
Горючесть 0,71 мм 1,5 мм 3,3 мм		UL94	Класс Класс Класс	НВ НВ НВ
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746B	°C °C °C	140 130 140
Электрические				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	0
Удельное объемное сопротивление	23 °C	D257	Ом см	1.0E+16
Дугостойкость	23 °C	D495	PLC	5
Диэлектрическая проницаемость	23 °C	D149	кВ/мм	28

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер..

Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

