



ЭВА HANWHA 2319

Применение:

Производство обувныхкомпаундов

Характеристики марки:

Высокие механические показатели

Высокая эластичность

Отличная наполняемость

Добавка:

Антиоксидант

Режим переработки:

Температура книдера: 80 ~ 100 °C

Температура валков каландра: 90 °C

Свойство	Метод измерения	Ед.	Значение
Физические			
Содержание ВА	HCC Method	%	19
Плотность	ASTM D1505	г/см ³	0.939
Индекс текучести	ASTM D1238	г/10мин	2.5
Механические			
Прочность при растяжении в момент разрыва	ASTM D638	кг/см ²	140
Удлинение при разрыве	ASTM D638	%	800
Твердость по Шору А /D(1 сек)	ASTM D2240	-	90/36
Температурные			
Температура плавления	LC Method	°C	86
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	°C	59

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления.