

LUPOX SG5500

Характеристики марки:

ПБТ+ПЭТ+СВ 50%, литье, хорошая поверхность изделия

| Свойства | Условия испытания | Стандарт | Ед. измерения | Значение |
|--|-------------------|----------|--------------------|----------|
| Физические свойства | | | | |
| Плотность | | D792 | - | 1.75 |
| Усадка при формовании | | D955 | % | 0.3-0.9 |
| Показатель текучести расплава | 275 °С/2,16 кг | D1238 | г/10мин | 17 |
| Влагопоглощение | 23 °С, 24 ч. | D570 | % | 0.06 |
| Механические свойства | | | | |
| Напряжение при растяжении, 3,2 мм | 5 мм/мин | D638 | кг/см ² | 1,500 |
| Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве | 5 мм/мин | D638 | % | - |
| | 5 мм/мин | | % | 2.0 |
| Прочность на изгиб, 3,2 мм | 1.3 мм/мин | D790 | кг/см ² | 2.400 |
| Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм | 1.3 мм/мин | D790 | кг/см ² | 160,000 |
| Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 3,2 мм | 23°С | D256 | кг см/см | 9.0 |
| Температурные свойства | | | | |
| Температура плавления | | D3418 | °С | 223 |
| Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм | 18,6 кг 4,6 кг | D648 | °С °С | 210 |
| Горючесть | | UL94 | | - |
| Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара | | UL746B | °С | - |
| | | | °С | - |
| | | | °С | - |
| Электрические | | | | |
| Пробивное напряжение | Раствор А | UL746 | PLC | - |
| Удельное объемное сопротивление | 23 °С | D257 | Ом см | - |
| Дугостойкость | 23 °С | D495 | PLC | - |
| Диэлектрическая проницаемость | 23 °С | D149 | кВ/мм | - |

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

