



## PA912

PA912 применяют для улучшения технологичности процесса получения изделий из прозрачного и непрозрачного ПВХ. Применение данных добавок позволяет получить следующие преимущества:

- ускорение плавления ПВХ-компаунда,
- увеличение производительности и снижение температуры технологического процесса,
- улучшение диспергируемости прочих добавок в ПВХ,
- улучшение однородности плавления композиции,
- уменьшение вероятности возникновения технологических дефектов – раковин, воздушных пузырей, меток от выпрессовки и разрывов струи расплава,
- улучшение вакуумной термоформуемости листового ПВХ и экструдирруемости вспененного ПВХ,
- высокий глянец и превосходное качество поверхности изделий,
- улучшение характеристик прочности при растяжении, ударной вязкости ПВХ и прочность сварного шва и пр.

Свойства	Условия	Ед. измерения	Показатель	Метод
Внешний вид	Белый порошок			
Объемная плотность	Аэрированный	г/см <sup>3</sup>	0,35-0,60	D1895
Размер частиц	30 на сите	%	Макс 2.0	D1921
Летучие вещества		%	Макс 1.0	ISO 1625
Инородные включения		Точки	Макс 3	LSY-QB-KD005
Относительная вязкость			2.2-2.8	ISO 31005

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

