



LUMID GP1300AW

Характеристики марки:

ПАБ, экструзия, высокая вязкость

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.13
Усадка при формовании	23 °С	D955	%	1.0~1.4
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	
Абсорбция воды		D570	%	1.7
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	780
Относительное удлинение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	%	170
Прочность на изгиб, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	1.100
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	26,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	5
Ударная вязкость образца по Изоду, 3,2 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	120
Термические				
Температура расплава		D3418	°С	220
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг	D648	°С	60
	4,6 кг		°С	160
Коэффициент линейного теплового расширения Течение Поперечное течение		D696	10 ⁻⁵ м/м °С 10 ⁻⁵ м/м °С	8
Воспламеняемость 0,8 мм 1.6 мм 2.5мм 3.2мм		UL94	Класс Класс Класс Класс класс	
Электрические				
Поверхностное сопротивление		IEC 60093	ом	
Объемное сопротивление	23°С	D257	Ом см	1.0E+15
Сопротивление дуги	23°С	D495	сек	195
Диэлектрическая прочность 1мм	23°С	D149	Кв/мм	19
Диэлектрическая постоянная(10 ^{^6} Гц)	23°С	D150		3.5
Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.				

