

Процессинговый модификатор для ПВХ РА912 производства LG Chem.

Январь, 2016

Процессинговые, ударопрочные модификаторы для ПВХ и инженерных пластмасс

Акриловые модификаторы ударопрочности

IM812

- Высокая ударная вязкость, атмосферостойкость

IM810

- Термостабильность
- Широкий диапазон параметров переработки



MBS

Для прозрачных изделий

MB872

- Сбалансированные свойства
- Прозрачность

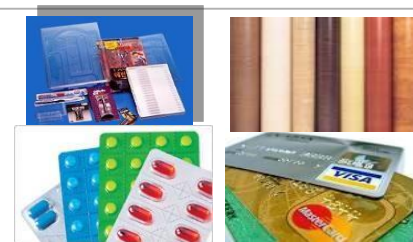
MB885

- Высокая ударная вязкость, эффективность

Для непрозрачных изделий

MB838A

- Супер низкие температуры, Ударная вязкость



Процессинговые добавки

PA912

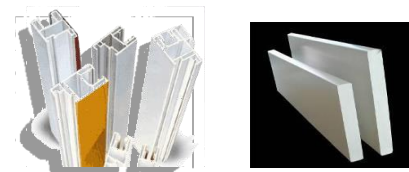
- Базовые свойства

PA828

- Высокий молекулярный вес

PA932

- Сопротивление разрыву при нагреве
- Улучшенная перерабатываемость



Модификаторы ударопрочности для инженерных пластиков

EM500

- Модификаторы ударопрочности для инженерных пластиков (PC, PBT, PC/PBT, PC/ABS etc)

EM505



(Paper Bag)



(Big Bag)



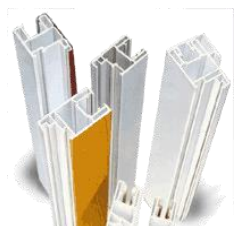
2. Молекулярный вес и применение в сравнении с LG Chem конкурентами

Lg Chem. поставляет широкий ассортимент модификаторов для ПВХ

Контроль плавления и текучести



Вспененный

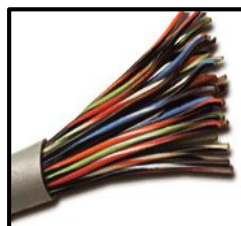


Профиль



Трубы

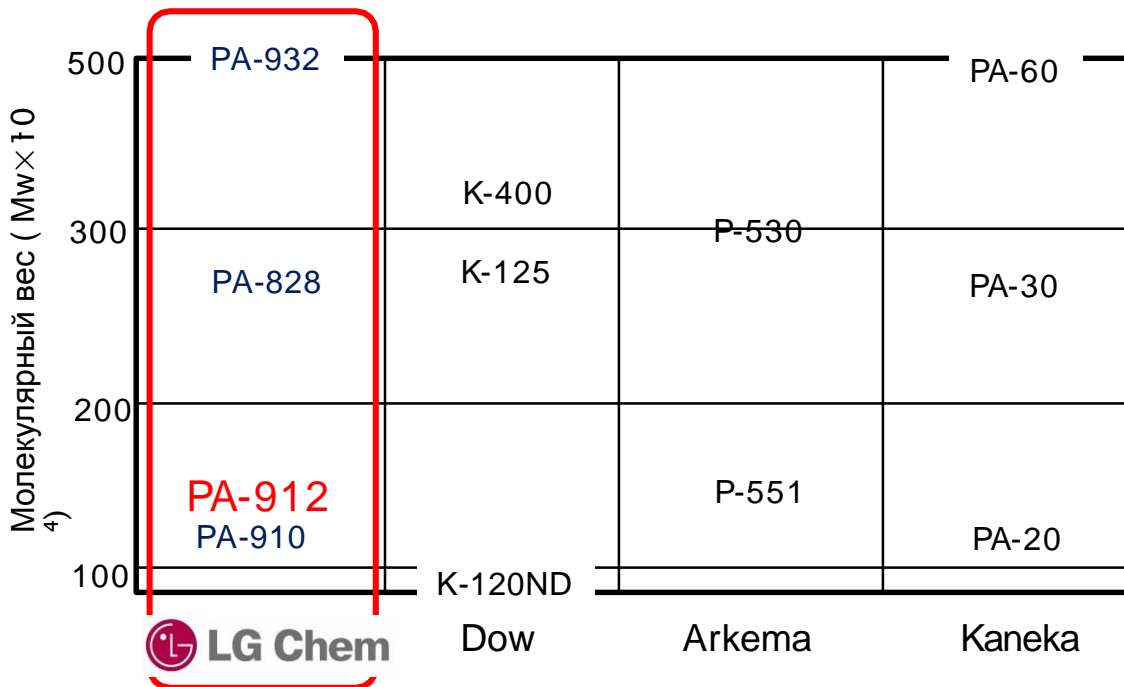
(применение)



Кабель



Листы ПВХ



3. Информация о новом процессинговом модификаторе ПВХ PA912

LG Chem. фокусируется на нуждах своих клиентах и создает новые марки, удовлетворяющие этим потребностям

Запросы клиентов



Развитие

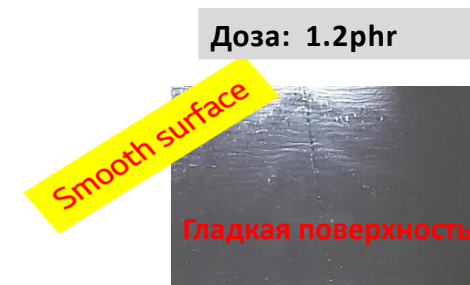


Оптимальный процессинговый модификатор PA912

4. Преимущества нового модификатора PA912

Благодаря уникальной структуре модификатора PA912 технологичность процесса улучшена по сравнению с конкурентами.

Поверхность		
Доза (phr)	PA912	Конкуренты
2.0	5.0	5.0
1.6	4.5	4.0
1.2	4.0	2.5
0.8	3.0	2.0

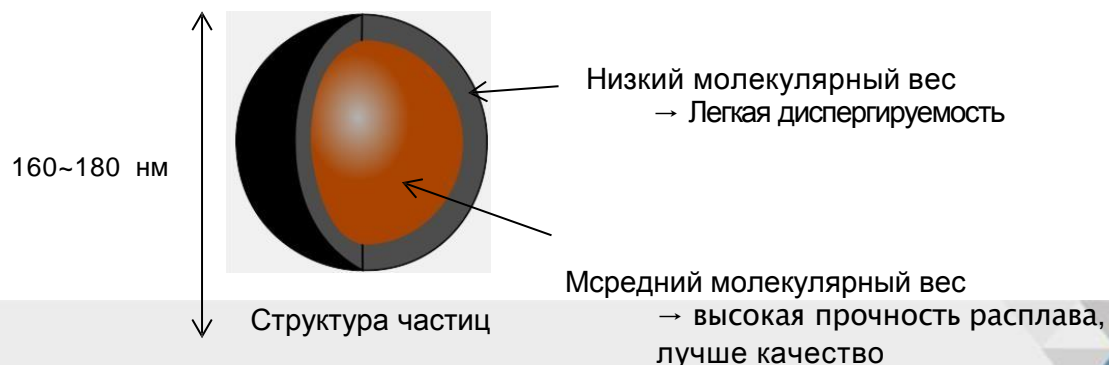


PA912: 4.0 из 5



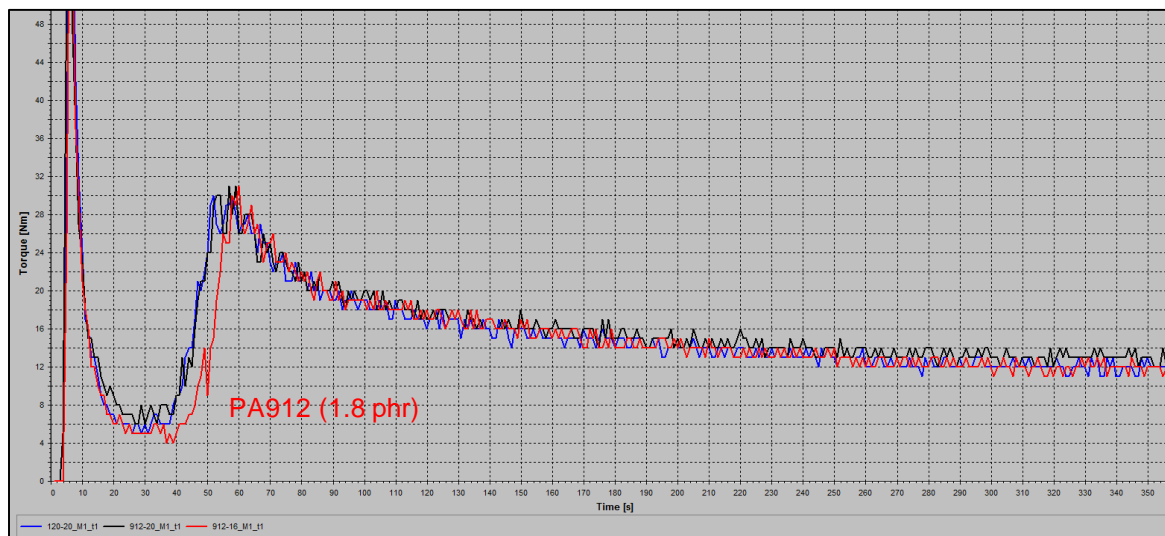
Конкурент: 2.5 из 5

Качество поверхности оценивалось по 5.0 шкале, где 5 наивысшая оценка
Условия теста температура вальцовый установки 180°C, время 1.5 мин,
толщина 0.4мм



5. Время плавления PA912

Время плавления PA912, PA910 и конкурентных марок - одинаково



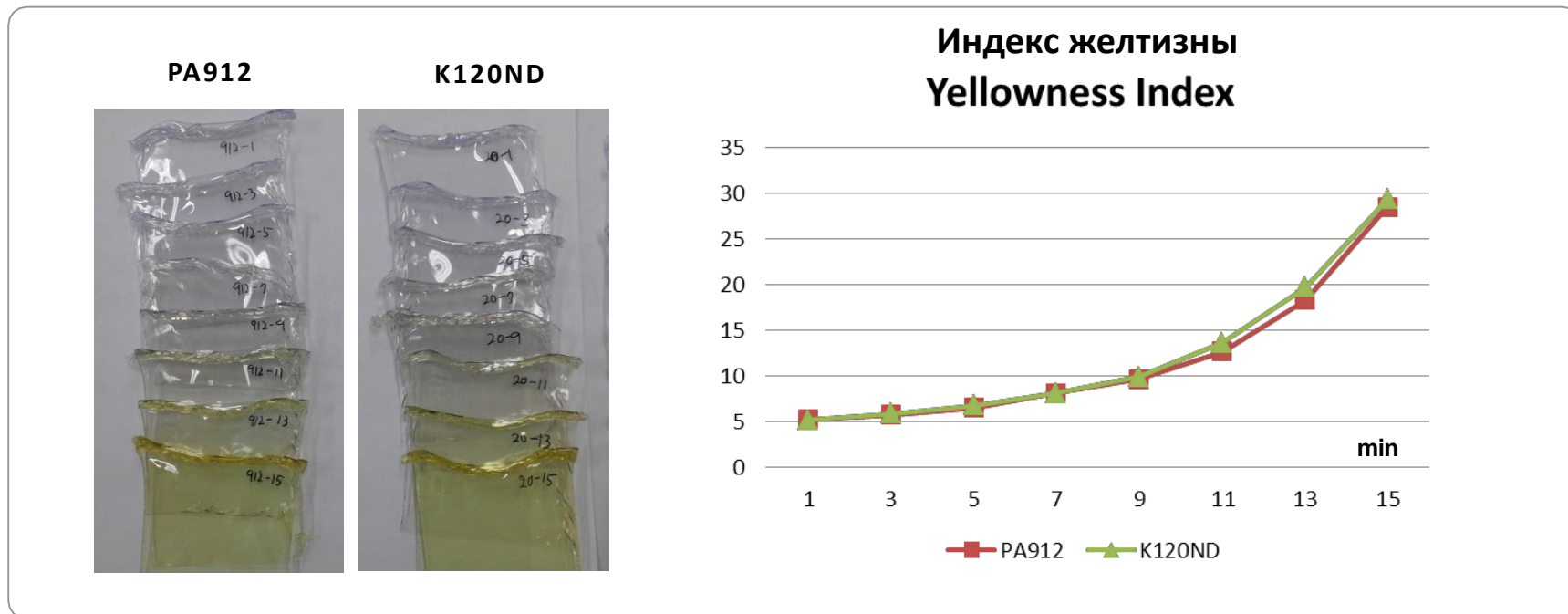
Haake Polydrive

	PA912		PA20
Дозировка (phr)	2.0	1.8	2.0
Время плавления (сек)	55	59	53
Испытание на скручивание(Нм)	30.5	30.8	30.1
Испытание на скручивание, постоянное воздействие(Нм)	13.0	12.0	12.0

Условия теста

- Haake Polydrive: 170°C, Ротор rpm: 70rpm, 58г в твердый ПВХ

Теплостабильность конкурентных марок и новой марки Lg PA912 одинаковая



Условия теста

- Температура вальцевой установки 200°C, толщина 0.4мм, время 2 мин., PA 2 для жестких ПВХ



Марка PA912 не уступает по свойствам конкурентам, даже по механическим свойствам превосходит

	PA912		Конкурент	
Дозировка (phr)	0.8	1.0	0.8	1.0
Поверхность (следы течения) (шкала 5)	4.0	3.0	4.5	4.0
относительное удлинение при растяжении(%)	150	160	140	160
сопротивление разрыву при нагреве (% T= 80°C)	270	290	270	280

Условия

- Температура вальцевой установки 195°C, 2.5 мин., толщина 0.5 мм, PA 2phr
- Предел прочности при растяжении: натяжении 10 мм/мин
- Сопротивление разрыву при нагреве: натяжении 100 мм/мин

