



PA932

PA-932 применяют для улучшения технологичности процесса получения изделий из прозрачного и непрозрачного ПВХ. Применение данных добавок позволяет получить следующие преимущества:

- ускорение плавления ПВХ-компаунда,
- увеличение производительности и снижение температуры технологического процесса,
- улучшение диспергируемости прочих добавок в ПВХ,
- улучшение однородности плавления композиции,
- уменьшение вероятности возникновения технологических дефектов – раковин, воздушных пузырей, меток от выпрессовки и разрывов струи расплава,
- улучшение вакуумной термоформуемости листового ПВХ и экструдирруемости вспененного ПВХ,
- высокий глянец и превосходное качество поверхности изделий,
- улучшение характеристик прочности при растяжении, ударной вязкости ПВХ и прочность сварного шва и пр.

Свойства	Условия	Ед. изм	Показатель	Тестовый метод
Объемная плотность	Аэрированный	г/см ³	0,37-0.60	D 1895
Размер частиц	35 на сите	%	0.00 -2.00	D 1921
	200 при прохождении через сито	%	0-25	
Летучие вещества		%	0.00-1.00	ISO 1625
Инородные включения	Число/10 см×10 см		0-3	LSY-QB-KD005
Механические свойства				
Время плавления		сек	40-80	ISO 8130-6
Относительная вязкость		-	6,0-8,0	ISO 3105

Информация, представленная в документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталоны, а не минимальные. Данные содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

