

# **Новый ударопрочный модификатор IM812 производства LG Chem.**

окт. 2016

## New IM812

IM810

### Преимущества:

- Увеличивает термостойкость
- Широкий диапазон параметров переработки
- Улучшает блеск изделия из ПВХ
- Улучшает внешний вид ПВХ изделий

IM812

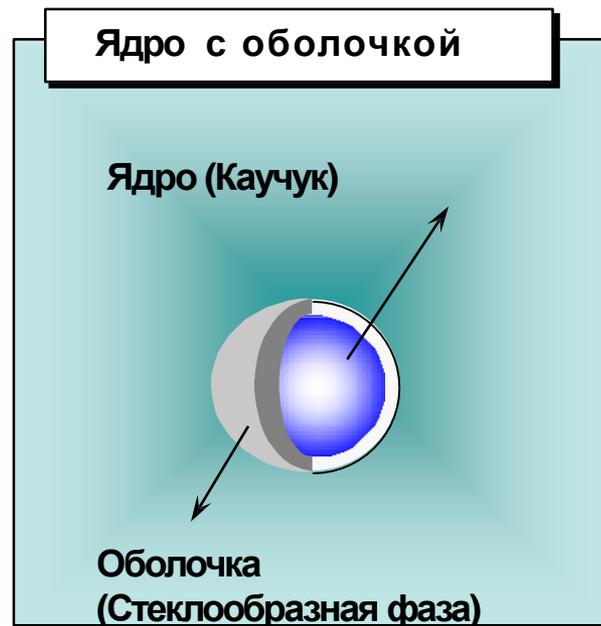
### Преимущества:

- Увеличивает ударпрочность
- Снижает стоимость конечного изделия
- Повышает эффективность
- Улучшает атмосферостойкость готового изделия из ПВХ

Предыдущие версии

Удовлетворенность клиентов





- ✓ Функция: поглощение энергии
- ✓ Тип и количество акрилового каучука отвечают за ударопрочность
- ✓ Акриловый каучук
  - Устойчивость к атмосферному воздействию
- ✓ Функция: адгезия с матрицей ПВХ
- ✓ Благодаря новой оболочке, модификатор лучше распределяется в смеси с ПВХ

1. Лучше ударопрочность

2. Лучше распределение в смеси с ПВХ

### 3. Преимущества нового ударопрочного модификатора IM812 для ПВХ

#### Использование двух технологий для разработки нового модификатора

- С улучшенными свойствами по ударопрочности
- С улучшенной способностью распределяться в смеси с ПВХ



### Новый модификатор ударопрочности IM812 плавится быстрее, чем его конкуренты

#### Свойства расплава

Показатели	Предыдущая версия IM812	Новая версия IM812	Конкурент
Время плавления (сек)	56	53	54
Сила скручивания (Nm)	20.6	19.9	19.9
Равновесная сила скручивания (Nm)	14.4	13.7	13.6

❖ Условия испытаний:

- Haake mixer
- Темп. 185°C , Обороты ротора 50 rpm
- Ca-Zn основа смеси с модификатором ударопрочности 5.0 частей
- Вес под нагрузкой: 62г

**Новый модификатор ударопрочности IM812 улучшает ударопрочность конечного изделия из ПВХ лучше, чем его конкуренты.**

	IM812	IM812	Конкурент	Current IM812	New IM812	Конкурент
Доза (м.ч.)	5	5	5	7	7	7
Нагрузка (%)	58~60	57~58	60~61	60~61	59~60	63~64
Давление расплава (бар)	146~148	142~144	147~148	145~146	143~144	146~147
Температура расплава (°C)	183	184	183	185	185	185
Выпуск (г/мин)	76.9	76.1	76.2	75.8	75.4	75.4
Ударопрочность по Изоду (кгс см/см, 23°C)	<u>11.3</u>	<u>14.5</u>	<u>13.1</u>	<u>15.8</u>	<u>19.4</u>	<u>18.1</u>
Блеск (под углом 60 С)	<u>43</u>	<u>45</u>	<u>45</u>	<u>47</u>	<u>49</u>	<u>48</u>
Условия теста	- Krauss Maffei конический двойной экструдер :Цилиндр1 / Цилиндр2/Адаптер/Головка = 175/180/180/190 °C, Скорость вращения шнека: 13обр Состав: ПВХ 100, Ca-Zn стабилизатор 5.5, CaCO <sub>3</sub> : 10, TiO <sub>2</sub> : 5.0, Процессинговая добавка: 1, ед :: м.ч.					