



РА912

РА912 применяют для улучшения технологичности процесса получения изделий из прозрачного и непрозрачного ПВХ. Применение данных добавок позволяет получить следующие преимущества:

- ускорение плавления ПВХ-компаунда,
- увеличение производительности и снижение температуры технологического процесса,
- улучшение диспергируемости прочих добавок в ПВХ,
- улучшение однородности плавления композиции,
- уменьшение вероятности возникновения технологических дефектов – раковин, воздушных пузырей, меток от выпрессовки и разрывов струи расплава,
- улучшение вакуумной термоформуемости листового ПВХ и экструдирруемости вспененного ПВХ,
- высокий глянец и превосходное качество поверхности изделий,
- улучшение характеристик прочности при растяжении, ударной вязкости ПВХ и прочность сварного шва и пр.

| Свойства | Условия | Ед. измерения | Показатель | Метод |
|------------------------|---------------|-------------------|------------|--------------|
| Внешний вид | Белый порошок | | | |
| Объемная плотность | Аэрированный | г/см ³ | 0,35-0,60 | D1895 |
| Размер частиц | 30 на сите | % | Макс 2.0 | D1921 |
| Летучие вещества | | % | Макс 1.0 | ISO 1625 |
| Инородные включения | | Точки | Макс 3 | LSY-QB-KD005 |
| Относительная вязкость | | | 2.2-2.8 | ISO 31005 |

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

