

## Технические характеристики

### Поликарбонат CLARNATE® FC3105

Специальная

Общая информация		
Свойства	• Низкой вязкости	• Добавка облегчающая съем изделий с формы
Применение	• Литье под давлением	Пищевой доступ (FDA)
Внешний вид	• Прозрачный	
Форма выпуска	• Гранулы	
Метод переработки	• Литье под давлением	

Основные характеристики				
Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
<b>Физические</b>				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10 мин	15
	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	см <sup>3</sup> /10 мин	-
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см <sup>3</sup>	1.2
<b>Механические</b>				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	70
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм/мин	МПа	2300
Предел текучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	-
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	130
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	95
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2400
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	Дж/м	800
<b>Тепловые</b>				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82 МПа; 3.2 мм	°C	127
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч; 50 Н	°C	148
<b>Оптические</b>				
Мутность	ASTM D1003	3 мм	%	-
Светопропускание	ASTM D1003	3 мм	%	88
Показатель преломления	ASTM D542	-	-	1.586
<b>Горючесть</b>				
	UL 94	1/2	3 мм	-
			1.5 мм	-
				НВ
				V2
<b>Электрические</b>				

---

Параметры переработки		
Температура сушки	°C	120
Время сушки	ч	5
Температура литья	°C	280-300
Температура формы	°C	80
Скорость литья	мм/с	-

