



## АБС AF312A

### Характеристики марки:

Литье, огнестойкая, высокая текучесть

Свойства		Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
<b>Механические свойства</b>					
Напряжение при растяжении		D638	50 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	450
Модуль упругости при растяжении		D638	1 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	23,000
Относительное удлинение при растяжении		D638	50 мм/мин	%	>5
Относительное удлинение при разрыве		D638	50 мм/мин	%	20
Прочность на изгиб		D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	720
Модуль упругости при изгибе		D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	26,000
Ударная вязкость образца по Изоду ( с надрезом)		D256	1/4, 23 °C 1/4, -30 °C 1/8, 23 °C 1/8, -30 °C	кг см/см	21 - 25 -
Твердость по Роквеллу		D785	Шкала R	-	104
<b>Температурные свойства</b>					
Температура тепловой деформации	18,5 кг/см <sup>2</sup> , 1/4	D648	Отпущенный Неотпущенный Отпущенный Неотпущенный	°C	82
	4,6 кг/см <sup>2</sup> , 1/4				75
Температура размягчения по Вика		D1525	5 кг, 50 °C/ч	°C	83
Горючесть		UL94	1/8 1/10 1/16	Класс	V-0,5VB V-0,5VB V-0
<b>Физические свойства</b>					
Плотность		D792	-	-	1.19
Усадка при формовании		D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава		D1238	220°C/10 кг	г/10 мин	60.00

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

