



## Описание

Smart™ 154, металлоценовый LLDPE, этилен-октеновый сополимер, произведенный по технологии Nexlene™. Марка Smart™ 154 предназначена для производства широкого ассортимента каст-пленок общего назначения из LLDPE.

### Преимущества марки:

- Исключительная прочность и прозрачность
- Отличная перерабатываемость

### Отвечает требованиям:

- US. FDA 21 CFR 177.1520
- EU. No 10/2011

### Добавки:

- Антиблокирующая: нет
- Скользящая: нет

Свойства полимера	Значение			Стандарт
	Плотность	0.915	г/см <sup>3</sup>	ASTM D792
ПТР (2,16@190C)	Температура плавления	3.5	г/10 мин	ASTM D1238
	Температура размягчения по Вика	113	С	SK Методика
	Температура размягчения по Вика	100	С	ASTM D1525
Свойства пленки	Толщина	25	мкм	ASTM D374
Ударная прочность	Ударная прочность	400	г	ASTM D1709A
	Мутность	1.3	%	ASTM D1003
	Температура начала сварки	102	С	SK Методика

	Прочность на раздир по Элмендорфу	MD	10	г/мкм	ASTM D1922
		TD	20	г/мкм	ASTM D1922
	Напряжение при разрыве	MD	490	кг/см <sup>2</sup>	ASTM D882
		TD	390	кг/см <sup>2</sup>	ASTM D882
	Удлинение при разрыве	MD	440	%	ASTM D882
		TD	650	%	ASTM D882
	Секущий модуль	MD	1070	кг/см <sup>2</sup>	ASTM D882
		TD	1120	кг/см <sup>2</sup>	ASTM D882

- 
- Экструзия**
- Диаметр шнека: 30 мм
  - Скорость вращения шнека: 30 об/мин
  - Зазор экструзионной головки: 1 мм
  - Температура расплава: 230°C
- 

В таблице указаны справочные значения, которые зависят от условий технологического процесса. Все параметры должны быть подтверждены предварительными производственными испытаниями.

