

LUPOX GP1000DSL

Характеристики марки:

Литье, базовые свойства

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		D792	-	1.32
Усадка при формовании 3мм		D955	%	1.9-2.1
Усадка при формовании 2мм		D955	%	1.8-2.0
Показатель текучести расплава	250 °C/2,16 кг	D1238	г/10мин	37
Механические свойства				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	585
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	50 мм/мин	D638	%	-
	50 мм/мин		%	>100
Прочность на изгиб, 6,4 мм	5 мм/мин	D790	кг/см ²	880
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	5 мм/мин	D790	кг/см ²	26,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6,4 мм	23°C	D256	кг см/см	3.4
Температурные свойства				
Температура плавления		D3418	°C	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг	D648	°C	61
	4,6 кг		°C	175
Горючесть 0.71 мм 1.5 мм 3.3 мм		UL94	Класс	HB
			Класс	HB
			Класс	HB
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746B	°C	140
			°C	130
			°C	140
Электрические				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	0
Удельное объемное сопротивление	23 °C	D257	Ом см	1.0E+17
Дугостойкость	23 °C	D495	PLC	5
Диэлектрическая проницаемость	23 °C	D149	кВ/мм	23

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.