



## Гидрогенизированная углеводородная смола DW100

### Наши преимущества

image not found or type unknown

Нефтехимический концерн с мировым именем

- Бесплатная консультация технолога;
- Доставка в любой город России и СНГ;
- Прямые поставки от производителя;

## Описание

HIGREE DW100 - это белая циклоалифатическая углеводородная смола, предназначенная для липкости различных адгезивных полимеров, включая сополимеры EVA, SIS и SEBS, металлоценовые полиолефины, APP и АРАО.

## Преимущества:

- Хорошая совместимость с EVA, SBC, металлоценовыми полиолефинами, АРАО
- Хорошая термостойкость
- Хороший первоначальный цвет и низкое содержание летучих органических соединений
- Водонепроницаемость

## Характеристики

Свойства	Стандарт	Ед. Изм.	Спецификация
Температура размягчения	ASTM E 28	°C	98-110
Цвет, YI (50% resin solid in Toluene)	ASTM E 313	-	Макс 2.2
Теплостойкость, YI (@200 °C, 5hrs)	ASTM E 313	-	Макс 10
Кислотное число	ASTM D 974	мгКОН/г	Макс 0.10

## Применение

Клеи-расплавы, чувствительные к давлению клеи, герметики, модификация воска.

## Упаковка

25 кг нетто бумажно-пластиковый композитный мешок или 625 кг/1000 кг в мешке для сыпучих материалов.

## Хранение

Все смолы с температурой размягчения ниже или равной 110°C могут слипнуться при высокой температуре. Рекомендуется хранить в прохладном, сухом и проветриваемом месте при температуре не выше 35°C. Избегайте воздействия прямых солнечных лучей и длительного хранения. Не складывайте поддоны в штабеля и храните вдали от источников тепла.

Технические характеристики

[DW100\\_Rus \(.pdf, 170.89кб\)](#)

[ABS пластики СБС полимеры СЭБС ЭВА полимеры LG Chem](#)