

ЮСИДЖИ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА





ЮСИДЖИ

ЭТО КРУПНОТОННАЖНЫЕ ПОСТАВКИ ПОЛИМЕРОВ, ДОБАВОК ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И ДРУГИХ ПРОДУКТОВ НЕФТЕХИМИИ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОИЗВОДСТВА И СТРОИТЕЛЬСТВА.



ОРГАНИЗУЕМ ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ МАТЕРИАЛОВ СТАБИЛЬНО ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ОТ КРУПНЕЙШИХ НЕФТЕХИМИЧЕСКИХ ХОЛДИНГОВ

СВОЕВРЕМЕННО ДОСТАВЛЯЕМ ПРОДУКЦИЮ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РОССИИ И В СТРАНЫ СНГ

КОМПАНИЯ ЮСИДЖИ ГОТОВА СТАТЬ ДЛЯ ВАС НАДЕЖНЫМ ПАРТНЕРОМ!

**БОЛЕЕ 10 ЛЕТ НА РЫНКЕ
ПОСТАВОК НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО СЫРЬЯ**

**ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ
ДИСТРИБЬЮТОРСКИЕ ПРАВА**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
24 ЧАСА 7 ДНЕЙ В НЕДЕЛЮ**

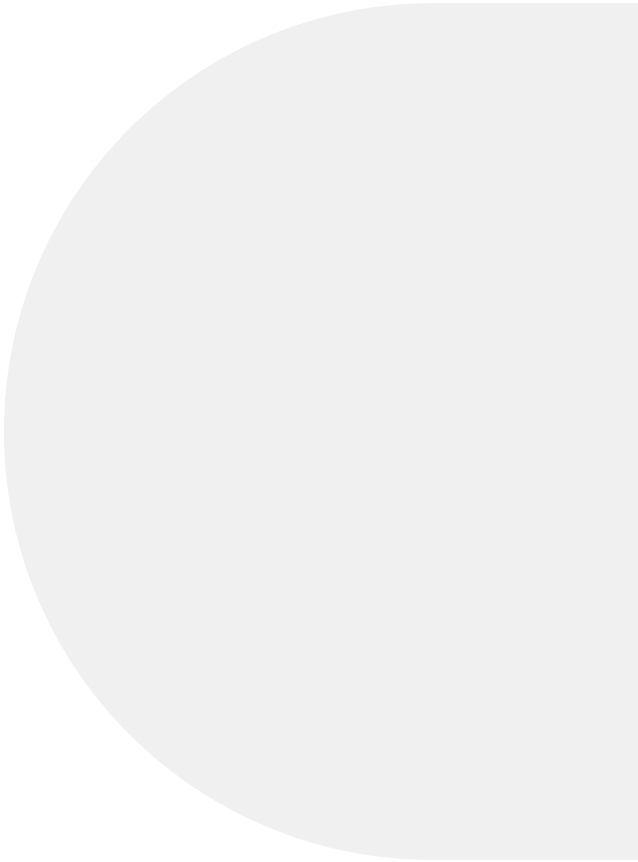
БОЛЕЕ 30 ВИДОВ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ

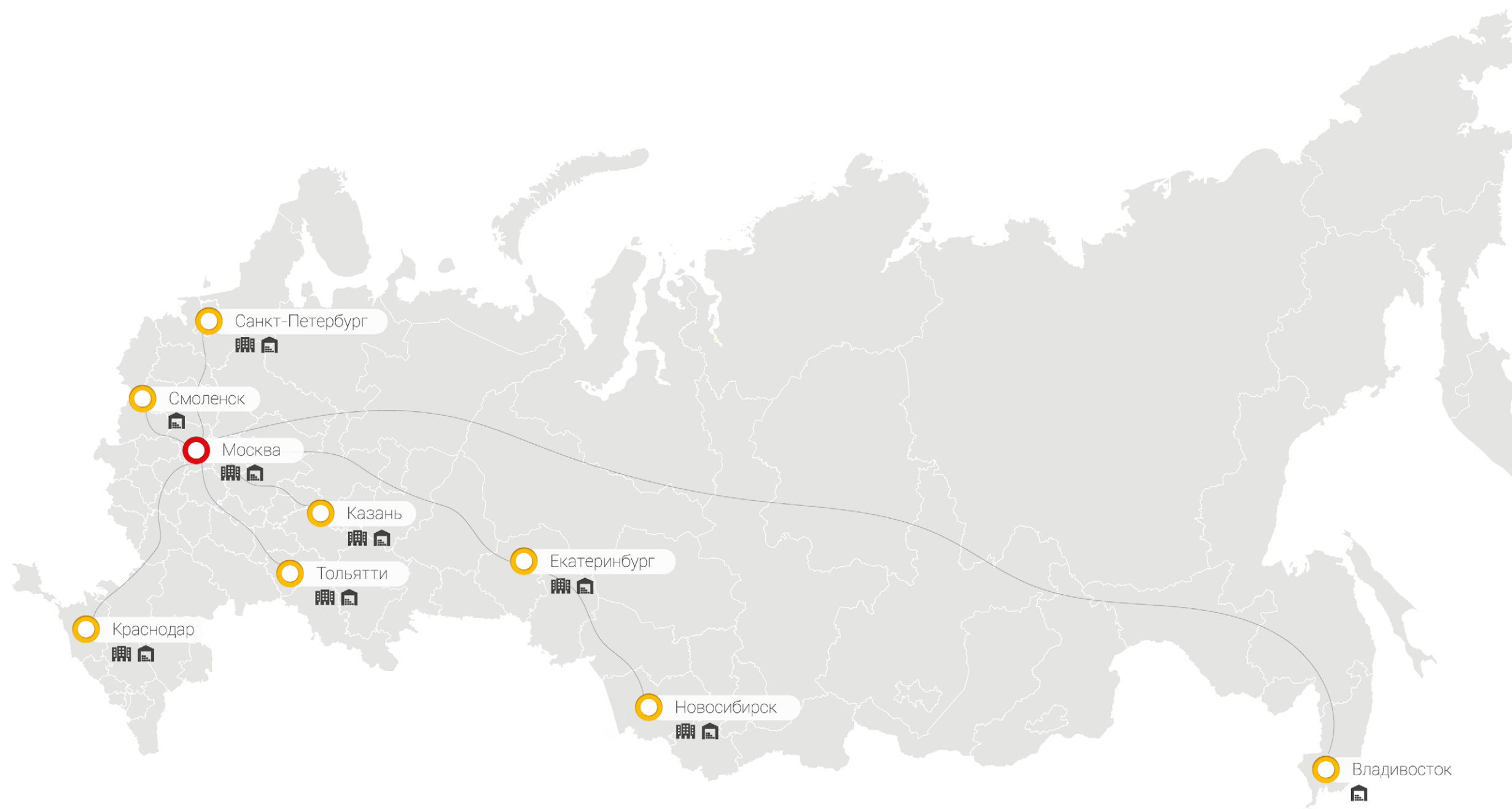
**ВСЕ ТОВАРЫ И УСЛУГИ СЕРТИФИЦИРОВАНЫ
И ЛИЦЕНЗИРОВАНЫ**

ЛОГИСТИКА ЭКСПЕРТНОГО УРОВНЯ



LG Chem
LG MMA
LCY Chem
CIUR
Дорос
OOMS PMB
Chevron
Tasco
Oleon





ОФИСЫ ПРОДАЖ

Москва, Санкт-Петербург, Новосибирск, Екатеринбург, Тольятти, Краснодар, Казань



СКЛАДЫ

Москва, Смоленск, Санкт-Петербург, Новосибирск, Екатеринбург, Тольятти, Краснодар, Владивосток, Казань

ДОБАВКИ ДЛЯ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

- СБС-ПОЛИМЕРЫ
- БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЕ ЛАТЕКСЫ
- СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ДОБАВКИ ДЛЯ ЩМА
- АДГЕЗИОННЫЕ ДОБАВКИ
- АСФАЛЬТИТ «SELENIZZA»

- ДОБАВКИ ДЛЯ ТЕПЛОГО АСФАЛЬТА
- ЭМУЛЬГАТОРЫ
- ПЛАСТИФИКАТОРЫ
- ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- ЭЛАСТОМЕРНЫЙ АСФАЛЬТОВЫЙ МОДИФИКАТОР RARX



СБС – ПОЛИМЕРЫ

СБС (БУТАДИЕН-СТИРОЛЬНЫЙ БЛОК-СОПОЛИМЕР)

ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТ, ОБЛАДАЮЩИЙ ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТЬЮ И ЭЛАСТИЧНОСТЬЮ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Модификация битумов
- Производство клеев и адгезивов
- Изготовление обувных композиций
- Прочие компаунды

ДОСТУПНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

- LG Chem, Корея

ПРЕИМУЩЕСТВА АСФАЛЬТОБЕТОНА С ПРИМЕНЕНИЕМ ПБВ:

- Повышенная устойчивость к многократному динамическому воздействию
- Повышенная трещиностойкость
- Повышенная устойчивость к старению
- Повышенная устойчивость к многократным сдвиговым деформациям



Наименование показателей	Стандарт	Ед.	LG 501(S)	LG 520(S)	LG 411(S)
Форма выпуска			Гранулы/Порошок	Гранулы/Порошок	Гранулы/Порошок
Структура			Линейная	Линейная	Радиальная
Плотность	ASTM D792	г/см3	0,94	0,94	0,94
ПТР, 200 °С/5кг	ASTM D1238	г/10 мин	<0,5	<1	<0,5
Соотношение бутадиена/стирола	ASTM D5775	%	69/31	71/29	69/31
Вязкость, 25 % раствор толуола при 25 °С	LG тест	Па•сек	4,5	10,5-11,9	19,5
Прочность при растяжении	ASTM D638	кгс/см2	350	-	320
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	%	870	-	750
Твердость	ASTM D2240	Шор А	78	65	84
Содержание летучих веществ	ASTM D1416		Макс. 0,6	Макс. 0,6	Макс. 0,6
Индекс желтизны	ASTM D1925		Макс. 6	Макс. 6	Макс. 6
Доступная фасовка			Бумажные мешки по 20 кг, Биг Беги по 500 кг	Бумажные мешки по 20 кг, Биг Беги по 500 кг	Бумажные мешки по 20 кг
Применение			Дорожные битумы Кровельные битумы Компаундирование	Дорожные битумы Компаундирование	Кровельные битумы Компаунды для обувных композиций



СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ ЦЕЛЛЮЗНЫЕ ДОБАВКИ ДЛЯ ЦМА

ЦЕЛЛЮЗНАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ЦМА

СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННЫЙ МОДИФИКАТОР, ПОВЫШАЮЩИЙ ПРОЧНОСТЬ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ

СЕРТИФИКАТЫ:

- Сертификат соответствия СТО 03218295-001-2012
- Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям
- ЕВРОСТАН
- Свидетельство о государственной регистрации

ДОСТУПНЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ:

- CIUR, A.S. Чехия

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЦЕЛЛЮЗНЫХ ДОБАВОК:

- Увеличение объема асфальтобетонной смеси
- Предотвращение стекания вяжущего с каменного материала
- Повышение физико-механических свойств асфальтобетонных смесей
- Увеличение долговечности асфальтобетонной смеси
- Снижение температуры производства и уплотнения асфальтобетонных смесей на 10–40 °C



Наименование показателей	Ед.	S CEL-7G
Внешний вид		Серые пористые гранулы
Содержание целлюлозы	%	95–97
Насыпная плотность	кг/м3	420-500
Влажность по массе %, не более	%	8
Теплостойкость при температуре 220 °C	%	7
Доля гранул размером не более 2,5 мм	%	0-5
Масляная адсорбция	%	630-1100
pH баланс		7.5 +- 1
Содержание зольного остатка	%	18-23
Содержание вяжущего вещества	%	3-5
Доступная фасовка	Биг Бэги по 500 кг	
Применение	ЦМА	



МОДИФИЦИРОВАННЫЕ СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ ЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ДОБАВКИ



Наименование показателей	Ед.	S CEL-M20	S CEL-M60	S CEL-M40
Дозировка	%	3,5-4	3,5-4	6,5-8,5
Внешний вид		Серые пористые гранулы	Серые пористые гранулы	Серые пористые гранулы
Содержание целлюлозы	%	20	40	60
Многофункциональный модифицированный воск	%	80	60	40
Насыпная плотность	%	440-480	440-480	440-480
Высыхание	%	6	6	6
Доля гранул размером менее 32 мкм	%	Мин. 2	Мин. 2	Мин. 2
Доля гранул размером менее 800 мкм	%	Мин. 55	Мин. 55	Мин. 55
Доля гранул размером менее 2500 мкм	%	100	100	100
Доступная фасовка	Биг Бэги по 500 кг			
Применение	ЩМА			



АДГЕЗИОННЫЕ ДОБАВКИ И ЭМУЛЬГАТОРЫ

АДГЕЗИОННЫЕ ДОБАВКИ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ СЦЕПЛЕНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТВЕРДОГО И МЯГКОГО СОСТАВОВ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АДГЕЗИОННЫХ ДОБАВОК:

- Увеличение долговечности асфальтобетонного покрытия
- Улучшение эксплуатационных характеристик дорожного полотна



Наименование показателей	ДОРΟΣ-АП	ДОРΟΣ-АТ	ДОРΟΣ-АП марка Т
Тип	Адгезионная добавка	Адгезионная добавка	Адгезионная добавка
Внешний вид	Вязкая жидкость коричневого цвета	Вязкая жидкость коричневого цвета с кислотными свойствами	Вязкая жидкость коричневого цвета
Кислотное число, мг КОН/г	Не более 25	Не менее 200	Не более 20
Температура каплепадения, °С	Не выше 40	-	Не выше 20
Сцепление битума с гранитом	Выдерживает испытание по контрольному образцу №1	Выдерживает испытание по контрольному образцу №1	Выдерживает испытание по контрольному образцу №1
Динамическая вязкость при 25 °С, Па•с	--	Не более 3,5	-
Дозировка, %	0,3-1,5	0,15-0,5	0,3-1,5
Доступка фасовка	Бочки металлические по 220 кг	Бочки металлические по 220 кг, еврокубы по 1250 кг	Бочки металлические по 195 кг
Сертификат	ТУ 0257-002-33452160-2005	ТУ 0257-036-33452160-2013	ТУ 0257-002-33452160-05
Применение	Улучшение сцепления дорожных битумов с минеральными материалами особенно с кислыми породам	Повышение адгезии битумов и ПБВ к каменному материалу	Производство теплого асфальта

ЭМУЛЬГАТОРЫ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА, КОТОРЫЕ ПОЗВОЛЯЮТ ПОЛУЧАТЬ
ВЫСОКОСТАБИЛЬНЫЕ ЭМУЛЬСИИ

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АДГЕЗИОННЫХ ДОБАВОК И ЭМУЛЬГАТОРОВ:

- Увеличение долговечности асфальтобетонной смеси
- Улучшение эксплуатационных характеристик дорожного полотна



Наименование показателей	ДОРОС – ЭМ	ДОРОС – ЭМ+
Тип	Катионный эмульгатор	Эмульгатор
Внешний вид	Вязкая жидкость коричневого цвета	Вязкая жидкость коричневого цвета с кислотными свойствами
Кислотное число, мг КОН/г	10	10,5
Температура каплепадения, °С	40	40
Сцепление битума с гранитом	Выдерживает испытание по контрольному образцу №1	Выдерживает испытание по контрольному образцу №1
Дозировка, %	0,2- 1,5 %	0,2-1,5 %
Доступка фасовка	Бочки металлические по 190 кг	Бочки металлические по 190 кг
Сертификат	ТУ 2483-001-33452160-05	ТУ 2483-001-33452160-05
Применение	Производство ЭБК по ГОСТ 18659-81, которые применяются для производства складированных эмульсионно-минеральных смесей и строительных дорог 4-ой категории методом ресайклинга	Производство ЭБК по ГОСТ 18659-81 для технологий «Slurry Seal», «Холодный Ресайклинг» с любым временем распада в стандартном тесте. Ключевое преимущество перед Дорос-ЭМ

ЭКСТРАКТ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ

	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Нормы по ТУ 0258-019-48120848-2001 с изменениями 1-2
1	Плотность при 20 °С кг/м³ в пределах	ГОСТ 3900	960-990
2	Вязкость кинематическая при 100 °С мм² в пределах	ГОСТ 33	10-15
3	Показатель преломления 50 °С, не менее	ГОСТ 18995.2	1.5300
4	Температура вспышки определяемая в открытом тигле °С, не ниже	ГОСТ 4333	210
5	Массовая доля воду , % не более	ГОСТ 2477	Следы

МАСЛО-МЯГЧИТЕЛЬ (МАСЛО ПН-6) МАРКИ ПН-6Ш

	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.1011217-89
1	Вязкость кинематическая при 100 °С мм² в пределах	ГОСТ 33	28-40
2	Показатель преломления при 50 °С	ГОСТ 18995.2	1,515-1,555
3	Анилиновая точка °С	ГОСТ 12329	35-70
4	Температура вспышки определяемая в открытом тигле °С, не ниже	ГОСТ 4333	230
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	36
6	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	Отсутствие
7	Массовая доля воду , % не более	ГОСТ 2477	Следы
8	Массовая доля N-метилпирролидона, %, не более	ГОСТР 52532	0,01
9	Групповой химический состав: А) массовая доля парафино-нафтеновых углеводородов, %, не более Б) Массовая доля смол, %, не более	ТУ 39.1011217	20
		п.4.1	8
10	Плотность при 20 °С, г/см³	ГОСТ 3900	0,950-0,980

ЭКСТРАКТ НЕФТЯНОЙ (МАРКА А)

	Наименование показателя	Норма НД
1	Вязкость кинематическая при 100 °С мм² в пределах	6,00 – 10,00
2	Показатель преломления при 50 °С	1,4900
3	Температура вспышки определяемая в открытом тигле °С, не ниже	160
4	Массовая доля механических примесей, %, не более	Отсутствие
5	Массовая доля селективного растворителя, N-метилпирролидона, %, не более	0,010
6	Массовая доля воду , % не более	Следы
7	Плотность при 20 °С, кг/м³, не более	980,0
8	Плотность при 15 °С, кг/м³	Не нормируется, определение обязательно

БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ ГЕРМЕТИКИ «БРИТ-NORD» И «БРИТ-АРКТИК 3»

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕМИУМ-КЛАССА ГОРЯЧЕГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ И ШВОВ СОПРЯЖЕНИЯ ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АВТОДОРОГ И АЭРОДРОМОВ



ПРИМЕНЕНИЕ

Герметизация продольных и поперечных деформационных швов сжатия и расширения, швов сопряжения асфальтобетонных и цементобетонных покрытий автодорог и аэродромов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество герметизации любых деформационных и технологических швов.
- Широкий диапазон температур эксплуатации: от -55С до +70С.
- Высокие показатели растяжимости герметика при изменении геометрии деформационных швов.
- Обеспечение более чем 5-летнего срока бездефектной эксплуатации покрытий в условиях интенсивной нагрузки.
- Простая унифицированная технология применения.

СОСТАВ

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО77310225.003-2010).

УПАКОВКА

Картонный барабан 25 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	ГОСТ 30740	БРИТ-НОРТ	БРИТ-АРКТИК 3	Стандарт
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	-	+90	+95	ГОСТ 11506
Гибкость на стержне Ø 10 мм, °С, не выше	-35	-55	-45	
Относительное удлинение в момент разрыва, %, при t = -20°С, не менее	75	300	200	ГОСТ 30740
Температура липкости (с присыпкой), °С, не ниже	+50	50	+70	ГОСТ 25945
Выносливость, количество циклов, не менее	30 000	30 000		
Водопоглощение, %, не более	0,4	0,4		



БРИТ-НОРД
для I дорожно-климатической зоны

БРИТ-АРКТИК 3
для II-III дорожно-климатической зоны

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нарезка швов и камеры деформационного шва.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Укладка уплотнительного шнура.
- Обработка стенок швов грунтовкой БРИТ.
- Забивка деформационного шва разогретым до 175+-15 °С герметиком БРИТ.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом (при необходимости).
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.003.1-2015 Мастики герметизирующие «БРИТ». Правила применения.

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® БП-Г

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ГОРЯЧЕГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ И ШВОВ СОПРЯЖЕНИЯ ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АВТОДОРОГ И АЭРОДРОМОВ



ПРИМЕНЕНИЕ

Профессиональный герметизирующий материал горячего применения для устройства деформационных швов и швов сопряжения цементобетонных покрытий автодорог и аэродромов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество герметизации и консервации любых деформационных и технологических швов.
- Эффективный метод восстановления целостности покрытий.
- Высокие показатели растяжимости герметика при изменении геометрии деформационных швов.
- Простая унифицированная технология применения.

СОСТАВ

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО 77310225.003-2012).

УПАКОВКА

Картонный барабан 25 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	БП-Г25	БП-Г35	БП-Г50
Температура размягчения по КиШ, °С, не ниже	+80	+75	+70
Гибкость на стержне Ø 20 мм, °С, не выше	-25	-35	-50
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее при t = -20 °С	75	150	200



БП-Г25
для I дорожно-климатической зоны

БП-Г35
для III-IV дорожно-климатической зоны

БП-Г50
для V дорожно-климатической зоны

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нарезка швов и камеры деформационного шва.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Укладка уплотнительного шнура.
- Обработка стенок швов грунтовкой БРИТ®.
- Заливка деформационного шва разогретым до 170-190 °С герметиком.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом (при необходимости).
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.003.1-2015 Мастики герметизирующие «БРИТ». Правила применения.

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® Т

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ГОРЯЧЕГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ И САНАЦИИ ТРЕЩИН ВЕРХНИХ СЛОЕВ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АВТОДОРОГ И АЭРОДРОМОВ



ПРИМЕНЕНИЕ

Герметизация и санация трещин, гидроизоляционная и антикоррозионная обработка цементобетонных покрытий и металлических покрытий на автодорогах и аэродромах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество герметизации и санации трещин.
- Эффективный метод восстановления целостности покрытий.
- Надежная гидроизоляционная и антикоррозионная защита цементобетонных покрытий и металлических покрытий.
- Высокие показатели теплостойкости и морозоустойчивости.

СОСТАВ

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО77310225.003-2010)

УПАКОВКА

Картонный барабан 25 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	T-65	T-75	T-85	T-90
Температура размягчения по Киш, °С, не ниже	+65	+75	+85	+90
Гибкость на стрежне Ø 10 мм, °С, не выше	-30		-20	
Пенетрация при +25 °С, мм ⁻¹ , не более	90	110		80



T-65
для II дорожно-климатической зоны

T-75
для II-III дорожно-климатической зоны

T-85
для III-V дорожно-климатической зоны

T-90
для V дорожно-климатической зоны

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Разделка трещин при помощи разделочной машины.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Обработка стенок трещин полимерной грунтовкой БРИТ®.
- Заливка разогретой до 170—190 °С герметизирующей мастикой БРИТ®.
- Обработка поверхности мелкодисперсионным минеральным материалом.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.003.2-2010 мастики герметизирующие «БРИТ». Технология санации трещин.

ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА БРИТ® ДШ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ГОРЯЧЕГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНЫХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ И ПРИШОВНЫХ ПЕРЕХОДНЫХ ЗОН МОСТОВЫХ СООРУЖЕНИЙ. ПРИРЕЛЬСОВЫХ ШВОВ, ВСТАВОК И ШВОВ СОПРЯЖЕНИЯ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АВТОДОРОГ



ПРИМЕНЕНИЕ

Устройство деформационных швов с щебеночным заполнением на мостах и путепроводах прирельсовых деформационных швов («трамбортов»), швов между поверхностями, подверженными динамическим нагрузкам, устройство щебеночно-мастичных вставок.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полная водонепроницаемость швов и вставок.
- Плавность и бесшумность проезда по поверхности.
- Короткое время устройства и быстрое введение конструкции в эксплуатацию.
- Эффективное предотвращение разрушения асфальтобетона в условиях высоких динамических нагрузок.

СОСТАВ

Нефтяной битум, пластификатор, модифицирующие полимеры и наполнитель (СТО77310225.003-2010).

УПАКОВКА

Картонный барабан 25 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	ДШ-85	ДШ-90
Температура в течение 5 ч, °С, не ниже	+85	+90
Гибкость на стрежне Ø 10 мм, °С, не выше	-35	-25
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее при t = -20 °С	100	50



ДШ-85
для I-III дорожно-климатической зоны

ДШ-90
для III-V дорожно-климатической зоны

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нарезка и разделка камеры деформационного шва.
- Продувка горячим сжатым воздухом.
- Обработка стенок камеры шва полимерной грунтовкой БРИТ®.
- Подготовка каменных материалов: разогрев, обработка поверхности щебня мастикой.
- Послойное заполнение горячим щебнем с последующим проливом слоя мастикой, разогретой до рабочей температуры 185±5 °С.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в технологическом регламенте ООО «НОВА-Брит» на устройство щебеночно-мастичных деформационных швов.

БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ СТЫКОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ

БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ СТЫКОВОЧНЫЕ ЛЕНТЫ «БРИТ-А» И «БРИТ-ЩМА»

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ
ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОДОЛЬНЫХ И
ПОПЕРЕЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
СТЫКОВ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ
АВТОДОРОГ, ШВОВ СОПРЯЖЕНИЙ,
ГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



ПРИМЕНЕНИЕ

Герметизация технологических стыков дорожных покрытий из горячих асфальтобетонных смесей (лента «БРИТ-А») и из щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей (лента «БРИТ-ЩМА»), устройство примыканий к покрытиям автодорог, тротуарам, зданиям и сооружениям, бордюроному камню, водоотводным лоткам, фундаментам, рельсам, люкам смотровых колодцев и устройство стыков фундаментных блоков и панелей. Эффект герметизации достигается в результате плавления материала ленты под воздействием высокой температуры смеси и формирования защитного слоя при уплотнении, в результате чего снижается водонасыщение асфальтобетона в зоне шва и предотвращается образование технологических трещин покрытия.



БРИТ-А
для горячих
асфальтобетонных
смесей

БРИТ-ЩМА
для ЩМА-смесей

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижение параметров водонасыщения в зоне холодного стыка в среднем на 45%.
- Отличная устойчивость швов сопряжения к длительным циклам замораживания-оттаивания.
- Надежная герметизация стыков – прочность стыков с применением БРИТ® в 2 раза выше спаек, выполненных по традиционной технологии.
- Простая унифицированная технология применения.

УПАКОВКА

Картонные барабаны:
60 м. п. (лента «БРИТ-А» размер 50X5 мм);
42,5 м. п. (лента «БРИТ-А» размер 50X8 мм);
47,5 м. п. (лента «БРИТ-ЩМА» размер 50X7 мм).

СОСТАВ

Нефтяной битум, пластификаторы и каучук
(СТО 77310225.001.1-2015)

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Удалить заводскую упаковку.
- Размотать рулон ленты вдоль рабочей поверхности.
- Плотнo прижать внутренней стороной к поверхности, зафиксировать надавливанием и удалить защитную антиадгезионную пленку.
- Выполнить стандартные операции по укладке и уплотнению асфальтобетонной смеси.
- Описание технологии производства работ подробно представлено в СТО 77310225.001.1-2015 Лента стыковочная битумно-полимерная «БРИТ». Правила применения.

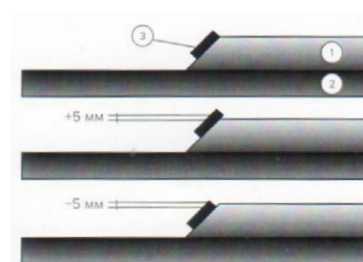


Схема фиксации ленты на кромку холодного стыка при параллельной укладке смежных полос.

- 1-Вертикальный слой покрытия;
- 2-Нижележащий слой покрытия;
- 3-Стыковочная лента.

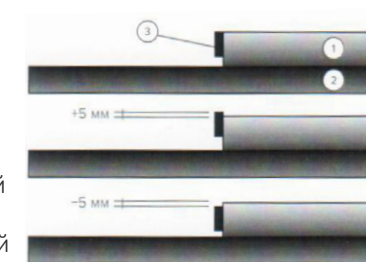


Схема фиксации ленты на вертикальную кромку при устройстве поперечного стыка или сопряжения к кромкам ремонтных карт.

- 1-Верхний слой покрытия;
- 2-Нижележащий слой покрытия;
- 3-Стыковочная лента.

АССОРТИМЕНТ МОДИФИЦИРОВАННЫХ БИТУМОВ И БИТУМНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

БИТУМНЫЕ ЭМУЛЬСИИ – УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ, ПРЕДСТАВЛЯЮЩИЙ СОБОЙ ОДНОРОДНУЮ, МАЛОВЯЗКУЮ ЖИДКОСТЬ ПОЛУЧАЕМУЮ СМЕШЕНИЕМ ВОДНОГО РАСТВОРА ЭМУЛЬГАТОРА И БИТУМА



«Газпромнефть-Битумные материалы» производит и реализует широкий ассортимент поименованных битумных вяжущих и битумных эмульсий, соответствующих действующим российским и международным стандартам качества:

ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ ВЯЖУЩИЕ

Стандарт	Марки
ГОСТ Р 52056	ПБВ 40, ПБВ 60, ПБВ 90, ПБВ130, ПБВ200
ПНСТ 85	PG 34-34, PG 34-40, PG 34-46, PG 34-52 PG 40-28, PG 40-34, PG 40-40, PG 40-46 PG 46-34, PG 46-40, PG 46-46 PG 52-10, PG 52-16, PG 52-22, PG 52-28, PG 52-34, PG 52-40, PG 52-46, PG 58-16, PG 58-22, PG 58-28, PG 58-34, PG 58-40, PG 64-10, PG 64-16, PG 64-22, PG 64-28, PG 64-34, PG 64-40 PG 70-10, PG 70-16, PG 70-22, PG 70-28, PG 70-34, PG 70-40
СТО АВТОДОР 2.30	PG 76-10, PG 76-16, PG 76-22, PG 76-28, PG 76-34 PG 82-10, PG 82-16, PG 82-22, PG 82-28, PG 82-34 ПМБ 35/50-68/18, ПМБ 35/50-72/18, ПМБ35/5072/16, ПМБ 35/50-76/16 ПМБ 50/70-64/22, ПМБ 50/70-68/20, ПМБ 50/70-72/18 ПМБ 70/100-60/25, ПМЕ 70/100-64/25, ПМБ 70/100-64/22, ПМБ 70/100-68/22 ПМЕ100/130-52/27, ПМБ100/130-56/27, ПМБ100/130-56/25, ПМБ100/130-58/25 ПМБТ 35/5042/16, ПМБТ 35/50-76/14 ПМБТ 50/70-64/20, ПМБТ 50/70-68/18, ПМБТ 50/70-72/16
EN 14023	ПМБТ 70/100-60/22, ПМБТ 70/100-64/20 PMB 25/55-60, PMB 25/55-65 PMB 35/55-55 PMB 40/100-48, PMB 40/100-65, PMB 40/100-70, PMB 40/100-75. PMB 40/100 80 PMB 45/80-55, PMB 45/80-65 PMB 65/105-48, PMB 65/105-60, PMB 65/105-75 PMB 75/130-55, PMB 75/130-70, PMB 75/130-75 PMB 120/200-65
СТО 11352320-00101-2014	ПМБ G-way Styrelf 60 Премиум, Styrelf 60 Стандарт, Styrelf 90 Премиум, Styrelf 90 Стандарт
СТО 44925644-016-2015	PMB 40/100-48, PMB 65/105-48
СТО 44925644-018-2016	PMB V-I, PMB V-II, PMB v-III
СТО 44925644-020-2016	ПБВ 40, ПБВ 60, ПБВ 90

ПОЛИМЕРНО-БИТУМНЫЕ ВЯЖУЩИЕ

Стандарт	Марки
ГОСТ Р 52158	ЭБК-1, ЭБК-2, ЭБК-3 ЭБА-1, ЭБА-2, ЭБА-3 ЭБПА-1, ЭБПА-2, ЭБПА-3 ЭБПК-1, ЭБПК-2, ЭБПК-3

ПМБ марки G-way Styrelf проиводятся на «Газпромнефть-Тоталь ПМБ».

ЗАЩИТНО-ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЕ СОСТАВЫ БРИТ® ЗВС-Р И ЗВС-В

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЗАЩИТНО-ВОССТАНАВЛИВАЮЩИЙ СОСТАВ (ЗВС) ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ПЛЕНКООБРАЗУЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ПОВЕРХНОСТНЫХ ДЕФЕКТОВ, ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ И ДОЛГОВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ И ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ



ПРИМЕНЕНИЕ

Эффективный метод предотвращения прогрессирующего разрушения асфальтобетона-устранение поверхностных дефектов, восстановления эксплуатационных свойств и долговременной защиты асфальтобетонных покрытий автодорог и аэродромов от воздействия погодно-климатических факторов, противогололедных реагентов и интенсивной транспортной нагрузки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективное восстановление поверхностной структуры и надежная защита асфальтобетонного покрытия.
- Длительная гидрофобизация покрытия.
- Формирование устойчивого к истиранию защитного слоя, обладающего отличной адгезией к асфальтобетону.
- Простая унифицированная технология применения.

СОСТАВ

Дисперсия минерального наполнителя и неорганических соединений в растворе битумно-полимерного вяжущего в воде (ЗВС-В) или органическом растворителе (ЗВС-Р).

УПАКОВКА

ЗВС-Р – ведро металлическое 20 литров (28 кг);
ЗВС-В – ведро пластиковое 30 литров (40 кг).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	T-65	T-75	T-85
Массовая доля нелетучих веществ, %	75-85		ГОСТ 17537
Сцепление с поверхностью щебня, баллов, не менее	5 баллов (отличное)		ГОСТ Р 52128
Плотность при (20±0,5) °С, г/см3	1,65	1,45	ГОСТ 31992.1
Время полного высыхания при (20±0,5) °С, часов, не более	3	12	ГОСТ 19007



ЗВС-Р

Состав на основе растворителя

ЗВС-В

для ЩМА состав на водоземлюсионной основе, применяется на объектах с ограничениями по классу пожарной опасности смесей

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Очистить поверхность от пыли, грязи, жира или промыть поверхность водой за 2-4 часа до нанесения.
- Тщательно перемешать состав до однородного состояния и нанести с помощью прорезиненных ползунков, валиков или щеток.
- Нанесение ЗВС-Р при температуре не ниже -30 °С.
- Нанесение ЗВС-В при температуре не ниже-5 °С.
- Время высыхания обработанного покрытия зависит от природно-климатических факторов и толщины нанесенного слоя и составляет от 2 до 12 часов.

ПРОПИТКА ПРОНИКАЮЩАЯ БРИТ®

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ, ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ МАТЕРИАЛ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ГИДРОФОБИЗАЦИИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ И ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АЭРОДРОМОВ И АВТОДОРОГ, ТРОТУАРНЫХ ПОКРЫТИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ



ПРИМЕНЕНИЕ

Гидроизоляция покрытий автодорог и аэродромов, конструкций зданий и сооружений. Трогуарных покрытий пешеходных зон, выполненных из облицовочных дорожно-строительных материалов (цементобетонная плитка, природный камень, брусчатка и пр.)

Состав устойчив к вымыванию атмосферными осадками и к воздействию реагентов, не окрашивает и не изменяет фактуру покрытия, не снижает коэффициента сцепления и допускает эксплуатацию сразу же после нанесения.



ПРОПИТКА ПРОНИКАЮЩАЯ БРИТ®

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество проникающей гидрофобизации.
- Покрытия, устойчивость готового слоя к агрессивным условиям среды.
- Надежное заполнение пор и трещин шириной не более 0,5 мм.
- Эффективный метод предотвращения коррозии бетонных конструкций.
- Высокая адгезия к строительным материалам.
- Простая унифицированная технология применения.

СОСТАВ

Прозрачный раствор кремнийорганических соединений и реологических модификаторов в органическом растворителе (СТО 77310225.005-2015)

УПАКОВКА

Пластиковая канистра 30 кг.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Очистить поверхность от загрязнений.
- Осуществить обработку проникающей пропиткой БРИТ® пневмораспылением, либо вручную валиком или кистью.
- Время высыхания в зависимости от климатических факторов — от 15 до 45 минут. Для пористых и впитывающих покрытий рекомендуется вторичная обработка дополнительным слоем через 1 час.
- Эксплуатация аэродромных и дорожных покрытий допустима не ранее чем через 1 час после завершения обработки проникающей пропиткой БРИТ®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Пропитка проникающая	Стандарт
Коэффициент эффективности пропитки, не менее:		
по снижению величины водопоглощения образца цементобетона	3	ГОСТ 12730.3 и п. 8.8 СТО 77310225.005-2015
по снижению величины водонасыщения образца асфальтобетона	5	ГОСТ 12801 и п. 8.8 СТО 77310225.005-2015
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	12	ГОСТ 17537
Плотность при (20±0,5) °С, г/см³	0,9±0.05	ГОСТ 28513
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при температуре (20±0,5)°С, не более	8	ГОСТ 8420
Время полного высыхания при (20±0,5) °С, ч, не более	0,5	ГОСТ 19007

ПОЛИМЕРНАЯ ГРУНТОВКА БРИТ®

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ ХОЛОДНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА АДГЕЗИИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫХ МАСТИК ПРИ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ И ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ АЭРОДРОМОВ, АВТОДОРОГ И МОСТОВЫХ СООРУЖЕНИЙ



ПРИМЕНЕНИЕ

Обработка стенок камер деформационных швов асфальтобетонных и цементобетонных покрытий аэродромов и автодорог, а также конструктивных элементов деформационных швов мостового полотна перед герметизацией битумно-полимерными мастиками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество адгезионного контакта герметизирующей битумно-полимерной мастики со стенками камер деформационных швов.
- Надежное укрепление поверхности и заполнение пор основания.
- Простая унифицированная технология применения.

СОСТАВ

Композиция полимерных материалов в органическом растворителе (СТО 77310225.007—2015).

УПАКОВКА

Пластиковая канистра 30 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Полимерная грунтовка	Стандарт
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	35	ГОСТ 31939
Плотность при (20±0,5) °С, г/см³	0,9±0.05	ГОСТ 31992.1
Прочность сцепления с асфальтобетонным и цементобетонным основанием, МПа, не менее	4	ГОСТ 26589
Прочность сцепления с битумно-полимерной мастикой, МПа, не менее	0,5	СТО 77310225.007-2015
Время высыхания до степени 3 при t = 20±0,5 °С, ч, не более	0,3	ГОСТ 19007



ПОЛИМЕРНАЯ ГРУНТОВКА БРИТ®

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обработка стенок камер деформационных швов полимерной грунтовкой БРИТ выполняется при помощи пульверизатора. Грунтовка должна полностью покрывать поверхность стенок камеры шва.
- Заполнение шва битумно-полимерной мастикой производится после полного высыхания полимерной грунтовки.

ПРОЕКТЫ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

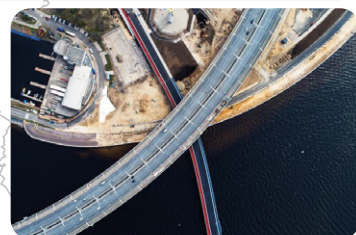
Проекты, которыми мы гордимся



Построены дороги

Москва
Санкт-Петербург
Новосибирск
Екатеринбург

Пешеходный мост к стадиону
на Крестовском, Санкт-Петербург



Дорога М11 «Москва-Санкт-Петербург»



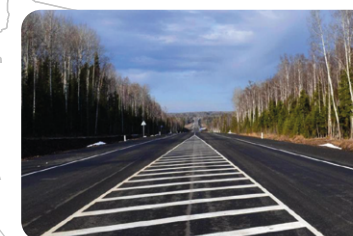
Дорога М7 «Волга»



Дорога М4 «Дон»



Дорога М53 «Сибирь»



Мост на острове Русский



Трасса Формулы-1 в Сочи



ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ПРАВА НА РЕАЛИЗАЦИЮ

- СБС-полимера производства LG Chem, Корея
- Целлюлозной добавки производства CIUR, Чехия
- Адгезионных добавок и эмульгаторов «Дорос»

ЮСИДЖИ

ЛИДЕР ПО ПОСТАВКАХ ИМПОРТНЫХ СБС-ПОЛИМЕРОВ
НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

С 2014 ПО 2017 КОМПАНИЯ ЮСИДЖИ
ПОСТАВИЛА 10 000 ТН. СБС-ПОЛИМЕРОВ,
КОТОРЫЕ ПОЗВОЛИЛИ ПОСТРОИТЬ И
ОТРЕМОНТИРОВАТЬ 15 000 КМ ДОРОГ


ДЛЯ ЗАМЕТОК

Lined area for notes on page 30.

Lined area for notes on page 31.



скачай каталог в электронном виде

Защита окружающей среды в твоих руках 

115419, г. Москва, 2-ой Рощинский проезд, д. 8, к. 2, оф. 225

8-800-777-5325; +7 (495)-150-3325

info@ucgrus.com

www.ucgrus.com