



АБС MRC380B5

Характеристики марки:

50% вторичного сырья, литьевая, высокая текучесть, сбалансированные физико-механические свойства

Свойства		Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
Механические свойства					
Напряжение при растяжении		D638	50 мм/мин	кг/см ²	390
Модуль упругости при растяжении		D638	1 мм/мин	кг/см ²	-
Относительное удлинение при разрыве		D638	50 мм/мин	%	10
Прочность на изгиб		D790	15 мм/мин	кг/см ²	600
Модуль упругости при изгибе		D790	15 мм/мин	кг/см ²	21,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом)		D256	6.4 мм, 23 °C 6.4 мм -30 °C 3.2 мм, 23 °C 3.2 мм, -30 °C	кг см/см	17 - 22 -
Твердость по Роквеллу		D785	Шкала R	-	96
Температурные свойства					
Температура тепловой деформации	18,6 кг/см ² , 6.4 мм	D648	Отпущенный Неотпущенный	°C	- 85 -
Температура размягчения по Вика		D1525	5 кг, 50 °C/ч	°C	-
Горючесть		UL94	1.2 мм 3.0 мм	Класс	HB - HB
Физические свойства					
Плотность		D792	-	-	1.04 -1.08
Усадка при формовании		D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава		D1238	220°C/10 кг	г/10 мин	34.00

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

