

LUMID GP2200BW

Характеристики марки:

ПА 66 + СВ 20%, литье, базовая

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.3
Усадка при формовании	23 °С	D955	%	0.6~1.0
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	
Абсорбция воды		D570	%	1.0
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	1.600
Относительное удлинение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	%	4
Прочность на изгиб, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	2.250
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	70,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	
Ударная вязкость образца по Изоду, 3,2 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	8
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	122
Термические				
Температура расплава		D3418	°С	260
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг 4,6 кг	D648	°С °С	245 260
Коэффициент линейного теплового расширения Течение Поперечное течение		D696	10 ⁻⁵ м/м °С 10 ⁻⁵ м/м °С	4
Воспламеняемость 0,75мм 1.5мм 3.0мм		UL94	Класс Класс Класс Класс	НВ НВ НВ
Индекс относительной температуры		746В	мм	0.75/1.5/3.0mm
Электрический			°С	120
Механический удар			°С	110
Механический без удара			°С	120
Электрические				
Поверхностное сопротивление		IEC 60093	ом	
Объемное сопротивление	23°С	D257	Ом см	1.0E+14
Сопротивление дуги	23°С	D495	сек	
Диэлектрическая прочность 1мм	23°С	D149	Кв/мм	25
Диэлектрическая постоянная(10 ^{^6} Гц)	23°С	D150		4
Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.				

