



АБС HI121

Характеристики марки:

Литье, сбалансированные физико-механические характеристики

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение	
Механические свойства					
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	кг/см ²	460	
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	кг/см ²	21,200	
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	5	
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	40	
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	кг/см ²	740	
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	кг/см ²	25,000	
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом)	D256	1/4, 23 °C	кг см/см	35	
		1/4, -30 °C		13	
		1/8, 23 °C		35	
		1/8, -30 °C		13	
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	107	
Температурные свойства					
Температура тепловой деформации	D648	Отпущенный Неотпущенный Отпущенный Неотпущенный	°C	18,5 кг/см ² , 1/4	92
				4,6 кг/см ² , 1/4	86
					94
					91
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °C/ч	°C	93	
Горючесть	UL94	1/8	Класс	HB	
		1/10		-	
		1/16		HB	
Физические свойства					
Плотность	D792	-	-	1.04	
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7	
Показатель текучести расплава	D1238	220°C/10 кг	г/10 мин	21.00	

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

