



оптический полиметилметакрилат

PMMA HP202

| Свойства | Метод | Условия | Ед. | Величина |
|--|-------------|-------------------------|--------------------|----------------------|
| Оптические свойства | | | | |
| Коэффициент светопропускания | ISO 13468-1 | толщина образца 3 мм | % | 92 |
| Мутность | ISO 13468-1 | толщина образца 3 мм | % | < 0,5 |
| Термические свойства | | | | |
| Показатель текучести расплава | ISO 1133 | 230°C, 3.8 кг | г/10мин | 2.0 |
| Температура размягчения при изгибе под нагрузкой | ISO 75 | 18.6 МПа | °C | 100 |
| Температура размягчения по Вика | ISO 306 | 1 кг | °C | 109 |
| Механические свойства | | | | |
| Ударная вязкость образца с надрезом по Изоду | | | | |
| Ударная вязкость образца по Шарпи | ISO179 | С надрезом | кДж/м ² | 1.5 |
| | ISO179 | Без надреза | - | - |
| Твердость по Роквеллу | ISO 2039-2 | Шкала М | | 98 |
| Разрушающее напряжение при растяжении | ISO 527 | 5 мм/мин | МПа | 70 |
| Относительное удлинение при разрыве | ISO 527 | 5 мм/мин | % | 6.8 |
| Разрушающее напряжение при изгибе | ISO 178 | 2 мм/мин | МПа | 115 |
| Модуль упругости при изгибе | ISO 178 | 2 мм/мин | ГПа | 3.0 |
| Основные свойства | | | | |
| Плотность | ISO 1183 | | | 1,19 |
| Индекс рефракции | ISO 489 | | | 1,49 |
| Водопоглощение | ISO 570 | 23 С, 24 ч. | % | 0,3 |
| Усадка при формовании | ASTM D955 | | % | 0,2-0,6 |
| Коэффициент линейного термического расширения | ASTM D 696 | | 1/С | 6 * 10 ⁻⁵ |
| Горючесть | UL - 94 | толщина образца - 1/8 | | НВ |
| Электрические свойства | | | | |
| Удельное объемное сопротивление | D 257 | | Ω · см | - |
| Пробивное напряжение | D 149 | 4KV/S | кВ/мм | - |
| Диэлектрическая проницаемость | D 150 | 60 Гц | | - |
| Коэффициент диэлектрических потерь | D 150 | 60 Гц | | - |

Информация, представленная в документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LX MMA рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталоны, а не минимальные. Данные содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

