Техническая спецификация

Полиамид РА6М3В



Полиамида 6 тальконаполненный на 15%

Механические свойства	Значение	Единица	стандарт
Напряжение при разрыве	55	МПа	ISO 527, 50мм/мин
Удлинение при разрыве	5	%	ISO 527, 50мм/мин
Прочность при изгибе	88	МПа	ISO 178, 2мм/мин
Ударная вязкость с надрезом по Шарпи (+23°C)	5	кДж/м2	ISO 179
Ударная вязкость без надреза по Шарпи $(+23^{\circ}C)$	45	кДж/м2	ISO 179
Теплофизические свойства	Значение	Единица	Стандарт
Температура плавления (10°С/мин)	220 / *	°C	ISO 3146C
Горючесть	НВ		UL-94
Прочие свойства	Значение	Единица	Стандарт
ПТР	23	%	ISO 62
<u>Усадка</u> прод./попер.	0,9 / 0,87	%	ISO 294-4
<u>Плотность</u>	1240	$K\Gamma/M^3$	ISO 1183

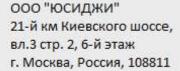
Параметры переработки	Значение	Единица
Температура литья	240-275	$^{0}\mathrm{C}$
Температура формы	40-80	$^{0}\mathrm{C}$
Температура сушки	80	0 C
Время сушки	4-8	Ч
Содержание влаги перед переработкой не более	0,2	%

Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающие съем изделия с пресс-формы, придающие глянцевую поверхность литьевым изделиям, обеспечивающие высокую текучесть расплава и сокращающие время цикла литья



www.ucgrus.com info@ucgrus.com Tel: +7 (495) 150-33-25 Fax: +7 (495) 737-61-08

