



ЭВА HANWHA 1316

Применение:

Производство обувных компаундов

Характеристики марки:

Высокие механические показатели

Высокая эластичность

Добавки:

Без добавок

Режим переработки:

Температура книдера: 80 ~ 100 °C

Температура валков каландра: 90 °C

| Свойство | Метод измерения | Ед. | Значение |
|---|-----------------|--------------------|----------|
| Физические | | | |
| Содержание ВА | HCC Method | % | 19 |
| Плотность | ASTM D1505 | г/см ³ | 0.940 |
| Индекс текучести | ASTM D1238 | г/10мин | 1.8 |
| Механические | | | |
| Прочность при растяжении в момент разрыва | ASTM D638 | Кг/см ² | 135 |
| Удлинение при разрыве | ASTM D638 | % | 840 |
| Твердость по Шору А / D | ASTM D2240 | - | 90/36 |
| Температурные | | | |
| Температура плавления | LC Method | °C | 85 |
| Температура размягчения по Вика | ASTM D1525 | °C | 59 |

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления.