



LUPOX SG5150L

Характеристики марки:

ПБТ+ПЭТ+СВ 15%, литье, хорошая поверхность изделия

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		D792	-	1.42
Усадка при формовании		D955	%	0.4-1.0
Показатель текучести расплава	265 °С/2,16 кг	D1238	г/10мин	28-30
Влагопоглощение	23 °С, 24 ч.	D570	%	0.08
Механические свойства				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см ²	950
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	5 мм/мин	D638	%	-
	5 мм/мин		%	2.5
Прочность на изгиб, 3,2 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см ²	1,500
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см ²	53,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6,4 мм	23°С	D256	кг см/см	4.0
Температурные свойства				
Температура плавления		D3418	°С	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг	D648	°С	200
	4,6 кг		°С	-
Горючесть 1,5 мм		UL94	Класс	HB
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746B	°С	75
			°С	75
			°С	75
Электрические				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	-
Удельное объемное сопротивление	23 °С	D257	Ом см	-
Дугостойкость	23 °С	D495	PLC	-
Диэлектрическая проницаемость	23 °С	D149	кВ/мм	-

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер..

Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

