

Технические характеристики

Поликарбонат CLARNATE® A1225

Общего назначения

Общая информация				
Свойства	• Низкой вязкости	• Добавка облегчающая съем изделий с формы		
Применение	• Общего назначения			
Внешний вид	• Прозрачный			
Форма выпуска	• Гранулы			
Метод переработки	• Литье под давлением			
Основные характеристики				
Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
Физические				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10 мин	20
	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	см ³ /10 мин	19
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см ³	1.2
Механические				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	68
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм/мин	МПа	2300
Предел текучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	6
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	120
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	97
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2300
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	Дж/м	720
Тепловые				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82МПа; 3.2 мм	°C	127
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч ; 50 Н	°C	147
Оптические				
Мутность	ASTM D1003	3мм	%	<0.8
Светопропускание	ASTM D1003	3мм	%	89
Показатель преломления	ASTM D542	-	-	1.586
Горючесть				
	UL 94	3 мм	-	НВ

Поликарбонат CLARNATE® A1225

Параметры переработки

Параметры переработки		
Температура сушки	°C	120
Время сушки	ч	5
Температура литья	°C	270-290
Температура формы	°C	80
Скорость литья	мм/с	50

