



## АБС ER460

### Характеристики марки:

Литье, химически стойкая, теплостойкая

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
<b>Механические свойства</b>				
Напряжение при растяжении	ISO 527	50 мм/мин	МПа	45
Модуль упругости при растяжении	ISO 527	1 мм/мин	МПа	2450
Прочность на изгиб	ISO 178	2 мм/мин	МПа	65
Модуль упругости при изгибе	ISO 178	2 мм/мин	МПа	2550
Ударная вязкость образца по Изоду ( с надрезом)	ISO 180/1A	23 °С	Дж/м	240
		-30 °С		100
Ударная вязкость по Шарпи ( с надрезом)	ISO 179/1eA	23 °С	кДж/м <sup>2</sup>	-
		-30 °С		-
Твердость по Роквеллу	ISO2039	Шкала R	-	110
<b>Температурные свойства</b>				
Температура тепловой деформации	ISO 75/Аf	Неотпущенный	°С	92
		Неотпущенный		-
		Отпущенный		-
		Отпущенный		-
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	99
<b>Физические свойства</b>				
Плотность	ISO 1183	-	-	1.04
Усадка при формовании	ISO 294-4		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава	ISO 1133	220°С/10 кг	г/10 мин	22.00

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.





## АБС ER460

### Характеристики марки:

Сбалансированные физико-механические характеристики,  
теплостойкая марка

### Применение:

электротехнические изделия

### Параметры переработки

(литье под давлением)

Параметр			Значение
Температура сушки		°С	80-90
Время сушки		ч	2-4
Минимальное содержание влаги		%	0,05-0,05
Температура расплава		°С	210-240
Температура сопла		°С	220-270
Температура формы		°С	40-80
Обратное давление		кг/см <sup>2</sup>	5-15

