

## АБС МА201

### Характеристики марки:

Экструзия, сбалансированные физико-механические характеристики

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
<b>Механические свойства</b>				
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	500
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	-
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	-
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	30
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	750
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	26,000
Ударная вязкость образца по Изоду ( с надрезом)	D256	1/4, 23 °С	кг см/см	25
		1/4, -30 °С		11
		1/8, 23 °С		40
		1/8, -30 °С		19
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	107
<b>Температурные свойства</b>				
Температура тепловой деформации	D648	Отпущенный	°С	90
		Неотпущенный		91
		Отпущенный		-
		Неотпущенный		-
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	-
Горючесть	UL94	1/8	Класс	НВ
		1/10		-
		1/16		НВ
<b>Физические свойства</b>				
Плотность	D792	-	-	1.04
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава	D1238	220°С/10 кг	г/10 мин	7.50

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.