



## АБС МР220

### Характеристики марки:

Литье, под металлизацию, хорошая адгезия

Свойства		Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
<b>Механические свойства</b>					
Напряжение при растяжении		D638	50 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	460
Модуль упругости при растяжении		D638	1 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	22,400
Относительное удлинение при растяжении		D638	50 мм/мин	%	6
Относительное удлинение при разрыве		D638	50 мм/мин	%	20
Прочность на изгиб		D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	770
Модуль упругости при изгибе		D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	25,800
Ударная вязкость образца по Изоду ( с надрезом)		D256	1/4, 23 °С	кг см/см	35
			1/4, -30 °С		15
			1/8, 23 °С		38
			1/8, -30 °С		16
Твердость по Роквеллу		D785	Шкала R	-	105
<b>Температурные свойства</b>					
Температура тепловой деформации	18,5 кг/см <sup>2</sup> , 1/4	D648	Отпущенный	°С	90
	4,6 кг/см <sup>2</sup> , 1/4		Неотпущенный		86
			Отпущенный		96
			Неотпущенный		95
Температура размягчения по Вика		D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	97
Горючесть		UL94	1/8	Класс	НВ
			1/10		-
			1/16		НВ
<b>Физические свойства</b>					
Плотность		D792	-	-	1.02
Усадка при формовании		D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава		D1238	220°С/10 кг	г/10 мин	20.00

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

