

LUPOX SG5200

Характеристики марки:

ПБТ+ПЭТ+СВ 20%, литье, хорошая поверхность изделия

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		D792	-	1.45
Усадка при формовании		D955	%	0.4-1.0
Показатель текучести расплава	265 °C/2,16 кг	D1238	г/10мин	29
Влагопоглощение	23 °C, 24 ч.	D570	%	0.06
Механические свойства				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см ²	1,000
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	5 мм/мин	D638	%	-
	5 мм/мин		%	4.0
Прочность на изгиб, 3,2 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см ²	1,600
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см ²	58,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6,4 мм	23°C	D256	кг см/см	5.2
Температурные свойства				
Температура плавления		D3418	°C	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг	D648	°C	200
	4,6 кг		°C	215
Горючесть 1,5 мм		UL94	Класс	HB
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746B	°C	75
			°C	75
			°C	75
Электрические				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	-
Удельное объемное сопротивление	23 °C	D257	Ом см	-
Дугостойкость	23 °C	D495	PLC	-
Диэлектрическая проницаемость	23 °C	D149	кВ/мм	-

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

