

LUMID GP2300AW

Характеристики марки:

ПА 6 + СВ 30 %, литье, базовая

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.35
Усадка при формовании	23 °С	D955	%	0.4~0.9
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	
Абсорбция воды		D570	%	1.1
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	1.800
Относительное удлинение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	%	3
Прочность на изгиб, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	2.600
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	2.8 мм/мин	D790	кг/см ²	85,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	
Ударная вязкость образца по Изоду, 3,2 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	кг см/см кг см/см	12
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	121
Термические				
Температура расплава		D3418	°С	220
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг 4,6 кг	D648	°С °С	210
Коэффициент линейного теплового расширения Течение Поперечное течение		D696	10 ⁻⁵ м/м °С 10 ⁻⁵ м/м °С	3.5
Воспламеняемость 0,75 мм		UL94	Класс Класс	НВ
Электрические				
Поверхностное сопротивление		IEC 60093	ом	
Объемное сопротивление	23°С	D257	Ом см	1.0E+15
Сопротивление дуги	23°С	D495	сек	130
Диэлектрическая прочность 1мм	23°С	D149	Кв/мм	20
Диэлектрическая постоянная(10 ^{^6} ГЦ)	23°С	D150		3.8

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.