



Lupoy 1302HP-22

Характеристики марки:

Подходит для литья и экструзии, сбалансированные физические свойства, теплостойкость, прозрачность, ударопрочность.

Низкая вязкость, УФ-стабилизатор, ультрачистый

Свойства	Стандарт	Значение	Ед. измерения
Физические			
ΠΤΡ 300°C/1,2	D1238	22	г/10 мин
Плотность	D792	1,200	кг/м ³
Усадка при формовании	D955	0.005-0.007	мм/мм
Абсорбция воды	D570		
23°С, 24 часа		0.15	%
Относительная влажность 50%, 23°C		0.32	%
Оптические			
Коэффициент преломления	D542	1.586	
Светопропускание	D1003	89	%
Мутность	D1003	0.7-1.5	%
Термические			
Температура деформации			
@66 psi (0.45 МПа), отпущенный	D648	142	°C
@ 264 psi (1.8 МПа), отпущенный		139	°C
@ 264 psi (1.8 МПа), неотпущенный		126	°C
Температура по Вика, 50 °C/ч,50 Н	D1525	147	°C
Коэффициент линейного температурного	D638	68×10 ⁻⁶	mm/mm/°C
расширения , от -40 до 82°C			
Механические			
Прочность при растяжении	D638	60	МПа
Предельная прочность при растяжении	D638	66	
Удлинение при растяжении	D638	6	%
Удлинение на разрыв	D638	120	%
Модуль упругости при растяжении	D638	2,340	МПа
Эластичность при изгибе	D790	96	МПа
Модуль упругости при изгибе	D790	2,410	МПа
Ударная вязкость образца по Изоду, с	D256	750	Дж/м
надрезом, 23°C			
Ударная вязкость образца по Изоду, без	D256	-	
надреза, 23°C			
Испытание на мгновенный удар		77	Дж
Твердость по Роквеллу	D785	77	М шкала
Абразивная стойкость Тэйбера	D1044	45	%
Стойкость к воспламенению			
UL-94@0.5mm	D635	V-2	
UL-94@1.6mm	D635	V-2	
UL-94@2.5-2.7mm	D635	V-2	
UL-94@3.0mm	D635	V-2	
Предельный кислородный индекс	D2863	26	%
Определение твёрдости вдавливанием шарика	IEC598-1	>125	°C
Средняя площадь распространения огня	ASTM D 635	25	MM

Электрические				
GWT 2.0 мм, 5 сек.	IEC 695-2-1	850	°C	
Сравнительный индекс трекинга	IEC112	250	В	
Диэлектрическая прочность	D149	17	кВ/мм	
Диэлектрическая проницаемость		3		
Коэффициент затухания		0.001		
Объемное удельное сопротивление	D257	2.0×10 ¹⁷	Ом м	

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.