



## Лиroy 3010-30

### Характеристики марки:

Подходит для литья и экструзии, сбалансированные физические свойства, теплостойкость, прозрачность, ударопрочность.

Низкая вязкость

Свойства	Стандарт	Значение	Ед. измерения
<b>Физические</b>			
ПТР 300°C/1,2	D1238	30	г/10 мин
Плотность	D792	1,200	кг/м <sup>3</sup>
Усадка при формовании	D955	0.005-0.007	мм/мм
Абсорбция воды 23°C, 24 часа	D570	0.15	%
Относительная влажность 50%, 23°C		0.32	%
<b>Оптические</b>			
Коэффициент преломления	D542	1.586	
Светопропускание	D1003	89	%
Мутность	D1003	0.7-1.5	%
<b>Термические</b>			
Температура деформации @66 psi (0.45 МПа), отпущенный	D648	143	°C
@ 264 psi (1.8 МПа), отпущенный		140	°C
@ 264 psi (1.8 МПа), неотпущенный		127	°C
Температура по Вика, 50 °C/ч, 50 Н	D1525	148	°C
Коэффициент линейного температурного расширения, от -40 до 82 °C	D638	68×10 <sup>-6</sup>	мм/мм/°C
<b>Механические</b>			
Прочность при растяжении	D638	62	МПа
Предельная прочность при растяжении	D638	60	
Удлинение при растяжении	D638	6	%
Удлинение на разрыв	D638	100	%
Модуль упругости при растяжении	D638	2,400	МПа
Эластичность при изгибе	D790	96	МПа
Модуль упругости при изгибе	D790	2,400	МПа
Ударная вязкость образца по Изоду, с надрезом, 23°C	D256	850	Дж/м
Ударная вязкость образца по Изоду, без надреза, 23°C	D256	-	
Испытание на мгновенный удар		90	Дж
Твердость по Роквеллу	D785	73	М шкала
Абразивная стойкость Тэйбера	D1044	45	%
<b>Стойкость к воспламенению</b>			
UL-94, @0.5 мм			
UL-94, @1.6 -1.7мм		V-2	
UL-94, @2.5-2.7			
UL-94, @3.0мм			
Предельный кислородный индекс		26	%
Определение твердости вдавливанием шарика		>125	°C
Средняя площадь распространения огня		25	мм

<b>Электрические</b>			
GWT 2.0 мм, 5 сек.	IEC 695-2-1	850	°C
Сравнительный индекс трекинга	IEC112	250	B
Диэлектрическая прочность	D149	17	кВ/мм
Диэлектрическая проницаемость		3	
Коэффициент затухания		0.001	
Объемное удельное сопротивление	D257	$2.0 \times 10^{17}$	Ом м

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

