

Технические характеристики

Поликарбонат CLARNATE® A1357

Общего назначения

| Общая информация | | | | |
|--|-----------------------|---|-------------------------|----------|
| Свойства | • Низкой вязкости | • UV стабилизация, добавка облегчающая съем изделий с формы | | |
| Применение | • Общего назначения | | | |
| Внешний вид | • Прозрачный | | | |
| Форма выпуска | • Гранулы | | | |
| Метод переработки | • Литье под давлением | | | |
| Основные характеристики | | | | |
| Свойства | Стандарт | Условия измерения | Ед. измерения | Значение |
| Физические | | | | |
| ПТР | ASTM D1238 | 300°C/1.2 кг | г/10 мин | 34 |
| | ASTM D1238 | 300°C/1.2 кг | см ³ /10 мин | - |
| Усадка | ASTM D955 | - | % | 0.5-0.7 |
| Влагопоглощение | ASTM D570 | 23°C, 24ч | % | 0.2 |
| Плотность | ASTM D792 | - | г/см ³ | 1.2 |
| Механические | | | | |
| Прочность при разрыве | ASTM D638 | 50 мм/мин | МПа | 62 |
| Модуль при растяжении | ASTM D638 | 1 мм/мин | МПа | 2300 |
| Предел текучести | ASTM D638 | 50 мм/мин | МПа | 62 |
| Деформация при пределе текучести | ASTM D638 | 50 мм/мин | % | 6 |
| Удлинение при разрыве | ASTM D638 | 50 мм/мин | % | 115 |
| Прочность при изгибе | ASTM D790 | 2 мм/мин | МПа | 90 |
| Модуль упругости | ASTM D790 | 2 мм/мин | МПа | 2250 |
| Ударная вязкость по Изоду (с надрезом) | ASTM D256 | 23°C | кДж/м ² | 650 |
| Тепловые | | | | |
| Температура размягчения под нагрузкой | ASTM D648 | 1.82МПа; 3.2 мм | °C | 124 |
| Температура размягчения по Вика | ASTM D1525 | 120°C/ч ; 50 Н | °C | 146 |
| Оптические | | | | |
| Мутность | ASTM D1003 | 3мм | % | <0.8 |
| Светопропускание | ASTM D1003 | 3мм | % | 90 |
| Показатель преломления | ASTM D542 | - | - | 1.586 |
| Горючесть | | | | |
| | UL 94 | 1 / 2 | 3 мм | - |
| | | | 1.5 мм | HB V2 |

Поликарбонат CLARNATE® A1357

Общего назначения

| Параметры переработки | | |
|-----------------------|------|---------|
| Температура сушки | °C | 120 |
| Время сушки | ч | 5 |
| Температура литья | °C | 270-290 |
| Температура формы | °C | 80 |
| Скорость литья | мм/с | 50 |

