

## Технические характеристики

### ПК/АБС Wanblend® CA1741HG

Общего назначения

#### Общая информация

|                          |                          |                 |
|--------------------------|--------------------------|-----------------|
| <b>Свойства</b>          | • Высокая теплостойкость | • Высокий блеск |
| <b>Применение</b>        | • Общего назначения      |                 |
| <b>Внешний вид</b>       | • Непрозрачный           |                 |
| <b>Форма выпуска</b>     | • Гранулы                |                 |
| <b>Метод переработки</b> | • Литье под давлением    |                 |

#### Основные характеристики

| Свойства                                      | Стандарт  | Условия измерения | Ед. измерения           | Значение |
|---|-----------|-------------------|-------------------------|----------|
| <b>Физические</b>                             |           |                   |                         |          |
| <b>ПТР</b>                                    | ISO 1133  | 260°C/5 кг        | г/10 мин                | 19       |
|   | ISO 1133  | 300°C/1.2 кг      | см <sup>3</sup> /10 мин | -        |
| <b>Усадка</b>                                 | ISO 294-4 | -                 | %                       | 0.5-0.7  |
| <b>Влагопоглощение</b>                        | ISO 62    | 23°C, 24ч         | %                       | 0.2      |
| <b>Плотность</b>                              | ISO 1183  | -                 | г/см <sup>3</sup>       | 1.14     |
| <b>Механические</b>                           |           |                   |                         |          |
| <b>Прочность при разрыве</b>                  | ISO 527   | 50 мм/мин         | МПа                     | 53       |
| <b>Модуль при растяжении</b>                  | ISO 527   | 1 мм/мин          | МПа                     | 2300     |
| <b>Прочность при разрыве</b>                  | ISO 527   | 50 мм/мин         | МПа                     | >50      |
| <b>Прочность при изгибе</b>                   | ISO 178   | 2 мм/мин          | МПа                     | 84       |
| <b>Модуль упругости</b>                       | ISO 178   | 2 мм/мин          | МПа                     | 2300     |
| <b>Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)</b> | ISO 180   | 23°C / -30C       | кДж/м <sup>2</sup>      | 48/38    |
| <b>Тепловые</b>                               |           |                   |                         |          |
| <b>Температура размягчения под нагрузкой</b>  | ISO 75    | 1.82МПа; 4 мм     | °C                      | 112      |
| <b>Температура размягчения по Вика</b>        | ISO 306   | 120°C/ч ; 50 Н    | °C                      | 134      |
| <b>Горючесть</b>                              |           |                   |                         |          |
|   | UL 94     | 3 мм              | -                       | НВ       |



## ПК/АБС Wanblend® CA1741HG

| Параметры переработки |      |         |
|-----------------------|------|---------|
| Температура сушки     | °C   | 80-100  |
| Время сушки           | ч    | 3-6     |
| Температура литья     | °C   | 240-280 |
| Температура формы     | °C   | 70-90   |
| Скорость литья        | мм/с | 50      |

