

## Технические характеристики

### ГИДРОГЕНИЗИРОВАННАЯ УГЛЕВОДОРОДНАЯ СМОЛА DW100

#### Описание

HIGREE DW100 - это белая циклоалифатическая углеводородная смола, предназначенная для липкости различных адгезивных полимеров, включая сополимеры EVA, SIS и SEBS, металлоценовые полиолефины, APP и АРАО.

#### Преимущества:

- Хорошая совместимость с EVA, SBC, металлоценовыми полиолефинами, АРАО
- Хорошая термостойкость
- Хороший первоначальный цвет и низкое содержание летучих органических соединений
- Водонепроницаемость

#### Характеристики

Свойства	Стандарт	Ед. Изм.	Спецификация
Температура размягчения	ASTM E 28	°C	98-110
Цвет, YI (50% resin solid in Toluene)	ASTM E 313	-	Макс 2.2
Теплостойкость, YI (@200 °C, 5hrs)	ASTM E 313	-	Макс 10
Кислотное число	ASTM D 974	мгКОН/г	Макс 0.10

#### Применение

Клеи-расплавы, чувствительные к давлению клеи, герметики, модификация воска.

#### Упаковка

25 кг нетто бумажно-пластиковый композитный мешок или 625 кг/1000 кг в мешке для сыпучих материалов

#### Хранение

Все смолы с температурой размягчения ниже или равной 110°C могут слипнуться при высокой температуре. Рекомендуется хранить в прохладном, сухом и проветриваемом месте при температуре не выше 35 °C. Избегайте воздействия прямых солнечных лучей и длительного хранения. Не складывайте поддоны в штабеля и храните вдали от источников тепла.

