



Лицоу GP1006FL

Характеристики марки:

Высокотекучая, огнестойкая, матовая

| Свойства | Стандарт | Условия испытания | Ед. измерения | Значение |
|--|----------|-------------------|----------------------|------------|
| Физические | | | | |
| Удельная плотность | D792 | | - | 1.2 |
| Усадка при формовании | D955 | | % | 0.5-0.7 |
| Показатель текучести расплава | D1238 | 300 °C/1.2 кг | | 22 |
| Механические | | | | |
| Напряжение при растяжении | D638 | 50 мм/мин | кг/см ² | 630 |
| Относительное удлинение при разрыве | D638 | 50 мм/мин | % | 150 |
| Прочность на изгиб | D790 | 10 мм/мин | кг/см ² | 930 |
| Модуль упругости изгибе | D790 | 10 мм/мин | кг/см ² | 23,000 |
| Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом) | D256 | 23 °C - 30 °C | кг см/см кг см/см | 65 |
| Твердость по Роквеллу | D785 | R-шкала | | 118 |
| Температурные свойства | | | | |
| Температура тепловой деформации, 6,4 мм (неотпущенный) | D648 | 18.6 кг 4.6 кг | °C °C | 130 |
| Температура размягчения по Вика | D1525 | 5 кг/50 °C | °C | - |
| Горючесть 1.5 мм 3.0 мм | UL94 | | Класс Класс | V-0 V-0 |

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

