



КОРА KN333G30CR

Характеристики марки:

ПА 66+СВ 30%, устойчивая к гидролизу

Применение:

Автопромышленность, радиаторы

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.36
Усадка при формовании	23 °С	D955	%	0.3~1.0
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	
Абсорбция воды		D570	%	1.0
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	МПа	175
Относительное удлинение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	%	-
Прочность на изгиб, 3,2 мм	5 мм/мин	D790	МПа	295
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	5 мм/мин	D790	МПа	8,150
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -30 °С	D256	Дж/м	95
Твердость по Роквеллу	R-шкала	D785	-	120
Термические				
Температура плавления	20°С/ мин	D3418	°С	260
Температура тепловой деформации, 1,8 МПа		D648	°С	245
Коэффициент линейного теплового расширения Течение Поперечное течение		D696	10 ⁻⁴ м/м °С	-
Воспламеняемость 0, 8 мм		UL94	Класс Класс	V2
Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.				

