

АБС SG175

Характеристики марки:

Литье, глянцевая поверхность, с высокой прочностью при растяжении

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
Механические свойства				
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	кг/см ²	500
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	кг/см ²	-
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	-
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	20
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	кг/см ²	800
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	кг/см ²	26,500
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом)	D256	1/4, 23 °С	кг см/см	20
		1/4, -30 °С		8
		1/8, 23 °С		23
		1/8, -30 °С		8
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	110
Температурные свойства				
Температура тепловой деформации	D648	Отпущенный	°С	-
		Неотпущенный		86
		Отпущенный		-
		Неотпущенный		-
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	94
Горючесть	UL94	1/8	Класс	НВ
		1/10		-
		1/16		НВ
Физические свойства				
Плотность	D792	-	-	1.05
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава	D1238	220°С/10 кг	г/10 мин	33.00

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

