

LUPOX GP2100

Характеристики марки:

ПБТ+СВ 10%, литье, базовые свойства

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		D792	-	1.4
Усадка при формовании		D955	%	0.7-0.9
Показатель текучести расплава	250 °C/2,16 кг	D1238	г/10мин	34
Влагопоглощение	23 °C, 24 ч.	D570	%	0.07
Механические свойства				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	780
Относительное удлинение, 3,2 мм при растяжении при разрыве	50 мм/мин	D638	%	-
	50 мм/мин		%	4.0
Прочность на изгиб, 6,4 мм	5мм/мин	D790	кг/см ²	1,300
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	5мм/мин	D790	кг/см ²	43,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6,4 мм	23°C	D256	кг см/см	3.5
Температурные свойства				
Температура плавления		D3418	°C	223
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец), 6,4 мм	18,6 кг 4,6 кг	D648	°C	190
			°C	210
Горючесть 0,71 мм 1,5 мм 3,3 мм		UL94	Класс	HB
			Класс	HB
			Класс	HB
Температурный индекс Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL746B	°C	140
			°C	120
			°C	140
Электрические				
Пробивное напряжение	Раствор А	UL746	PLC	0
Удельное объемное сопротивление	23 °C	D257	Ом см	1.0E+16
Дугостойкость	23 °C	D495	PLC	5
Диэлектрическая проницаемость	23 °C	D149	кВ/мм	23

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер.. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.