



## ЭВА HANWHA 1815

### Применение:

Производство компаундов для электрических кабелей и проводов

### Характеристики марки:

Высокие механические показатели

Высокая эластичность

### Добавка:

Антиоксидант

### Режим переработки:

Температура книдера: 90 ~ 110 °C

Температура валков каландра: 100 °C

Свойство	Метод измерения	Ед.	Значение
<b>Физические</b>			
Содержание ВА	HCC Method	%	15
Плотность	ASTM D1505	г/см <sup>3</sup>	0.936
Индекс текучести	ASTM D1238	г/10мин	6.0
<b>Механические</b>			
Прочность при растяжении в момент разрыва	ASTM D638	Кг/см <sup>2</sup>	160
Удлинение при разрыве	ASTM D638	%	800
Твердость по Шору А (1 сек)	ASTM D2240	-	93
<b>Температурные</b>			
Температура плавления	LC Method	°C	88
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	°C	66

---

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления.

---