

Техническая спецификация

Volgamid PA66G30

Volgalon



PA66-GF30

Композиционный материал на основе полиамида 66, армированный стекловолокном на 30%

Механические свойства	Значение	Единица	Стандарт
Прочность при разрыве	215	МПа	ISO527, 50min/min
Относительное удлинение	2	МПа	ISO178, 2min/min
Модуль упругости при изгибе	9500	МПа	ISO178, 2min/min
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом(+23°C)	14	кДж/м2	ISO179/1eA
Ударная вязкость по Шарпи без надреза(+23°C)	н. р	кДж/м2	ISO179/1eA
Твердость по Роквеллу	120		ISO2039/2
Теплофизические свойства	Значение	Единица	Стандарт
Температура изгиба под нагрузкой (1.80 МПа)	255	°C	ISO75
Температура плавления	260	°C	ISO3146C
Прочие свойства	сухой	Единица	Стандарт
Плотность	1350	кг/м ³	ISO1183
Содержание золы	30+/-2	%	ISO3451
Усадка	0,3/0,8	%	ISO294-4-4
Класс горючести	НВ	mm/Class	UL-94
Параметры переработки	Значение	Единица	
Температура литья	260-290	°C	
Температура формы	40-80	°C	
Температура сушки	70-90	°C	
Время сушки	4-8	ч	
Содержание влаги перед переработкой	0,15	%	

Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающие съём изделия с пресс-формы