



LUPOL GP2200

Характеристики марки:

ПП+СВ20%, литье, базовые свойства

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические				
Плотность	23 °С	D792	-	1.0
Усадка при формовании, 3,2 мм		D955	%	0.4~0.6
Показатель текучести расплава		D1238	г/10 мин	8
Механические				
Напряжение при растяжении, 3,2 мм	5 мм/мин	D638	кг/см ²	750
Относительное удлинение, 3,2 мм При растяжении При разрыве	5 мм/мин 5 мм/мин	D638	%	<10
Прочность на изгиб, 6,4 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см ²	1.000
Модуль упругости при изгибе, 6,4 мм	1.3 мм/мин	D790	кг/см ²	35,000
Ударная вязкость образца по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23 °С -10 °С	D256	кг см/см кг см/см	7.0
Твердость по Роквеллу	R- шкала	D785	-	-
Термические				
Температура тепловой деформация, 6,4 мм (неотпущенный образец)	18,6 кг	D648	°С	150
Воспламеняемость 1.5мм		UL94	класс класс	 НВ
Температурный индекс 0,75 мм Электрический Механический с ударом Механический без удара		UL 746В	°С °С °С	65 65 65

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

