

Технические характеристики

Поликарбонат CLARNATE® HL6157

Специальная

Общая информация				
Свойства	•Средней вязкости		• UV стабилизация, добавка облегчающая съем изделий с формы	
Применение	•Автопром		Производство фар	
Внешний вид	•Прозрачный			
Форма выпуска	•Гранулы			
Метод переработки	•Литье под давлением			
Основные характеристики				
Свойства	Стандарт	Условия измерения	Ед. измерения	Значение
Физические				
ПТР	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	г/10 мин	16
	ASTM D1238	300°C/1.2 кг	см ³ /10 мин	15
Усадка	ASTM D955	-	%	0.5-0.7
Влагопоглощение	ASTM D570	23°C, 24ч	%	0.2
Плотность	ASTM D792	-	г/см ³	1.2
Механические				
Прочность при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	70
Модуль при растяжении	ASTM D638	1 мм /мин	МПа	2300
Предел текучести	ASTM D638	50 мм/мин	МПа	65
Деформация при пределе текучести	ASTM D638	50 мм/мин	%	6
Удлинение при разрыве	ASTM D638	50 мм/мин	%	120
Прочность при изгибе	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	97
Модуль упругости	ASTM D790	2 мм/мин	МПа	2300
Ударная вязкость по Изоду (с надрезом)	ASTM D256	23°C	кДж/м ²	72
Тепловые				
Температура размягчения под нагрузкой	ASTM D648	1.82МПа;3.2 мм	°C	127
Температура размягчения по Вика	ASTM D1525	120°C/ч ;50 Н	°C	147
Оптические				
Мутность	ASTM D1003	3мм	%	<0.8
Светопропускание	ASTM D1003	3мм	%	90
Показатель преломления	ASTM D542	-	-	1.586
Горючесть				
	UL 94	1/2	3 мм 1.5 мм	HB V2
Электрические				

Диэлектрическая проницаемость	IEC 60250	100 Гц	-	3.1
	IEC 60250	1МГц	-	3.0
Диэлектрические потери	IEC 60250	100 Гц	10^{-4}	5
	IEC 60250	1МГц	10^{-4}	90
Объемное сопротивление	IEC 60093	-	Ом·м	10^{14}
Поверхностное сопротивление	IEC 60093	-	Ом	10^{16}
Электрическая прочность	IEC 60243-1	1мм	кВ/мм	34
Показатель пробоя	IEC 60112	Вариант А	В	250
Параметры переработки				
Температура сушки			°С	120
Время сушки			ч	5
Температура литья			°С	280-300
Температура формы			°С	80
Скорость литья			мм/с	50

