

Полиамид 6 стеклонаполненный

PA6\G6

Композиционный материал на основе полиамида 6 армированный стекловолокном на 30%

Наименование регламентируемого показателя	Норма PA6\G6		Метод испытания
	Сорт А	Сорт В	
1.Внешний вид и цвет	Гранулы натурального цвета или окрашенные в массе в черный цвет		По п. 6.2 настоящих ТУ
2.Массовая доля гранул размером (2-8) мм , %, не менее	97	97	По п. 6.3 настоящих ТУ
3. Массовая доля наполнителя, %	30±2	30±2	По п. 6.5 настоящих ТУ
4.Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, МПа, не менее	200	190	По ГОСТ 4648 и п. 6.6 настоящих ТУ
5.Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при 23°, кДж/м ² , не менее	45	40	По ГОСТ 4647 и п. 6.7 настоящих ТУ
6.Прочность при растяжении, МПа, не менее	150	140	По ГОСТ 11262 и п.6.8 настоящих ТУ
7.Относительное удлинение, %, не менее	3,0	2,5	По ГОСТ 11262 и п.6.8 настоящих ТУ
Примечание к таблице 1: Значения показателей 4, 5, 6 являются факультативными на период набора данных на 10 производственных партиях материала.			

Полиамид 6 стеклонаполненный

PA6\G6

Композиционный материал на основе полиамида 6 армированный стекловолокном на 30%

Справочные показатели

№	Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1	Водопоглощение за 24 часа при 23°C %	1,0-1,7	ГОСТ 4650 и п. 6.13 настоящих ТУ
2	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, -кондиционированные образцы	1×10^{10}	ГОСТ 6433.2 и п. 6.11 настоящих ТУ
3	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом x м, -сухие образцы -кондиционированные образцы	1×10^{13} 1×10^{10}	ГОСТ 6433.2 и п. 6.11 настоящих ТУ
4	Электрическая прочность, кВ/мм	22	ГОСТ 6433.3 и п. 6.12 настоящих ТУ
5	Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом при 23°, кДж/м ²	8	ГОСТ 4647 и п. 6.7 настоящих ТУ
6	Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза при минус 40°, кДж/м ²	35	ГОСТ 4647 и п. 6.7 настоящих ТУ
7	Модуль упругости при изгибе, МПа	7000	ГОСТ 9550 и п. 6.10 настоящих ТУ
8	Плотность, г/см ³	1,35	ГОСТ 15139 и п. 6.9 настоящих ТУ

Приведенные в таблице значения показателей являются среднестатистическими.

Отклонение от указанных значений при проведении испытаний не является основанием для предъявления претензии производителю.

Особые свойства и характеристики

Способы переработки - литье под давлением

Вид поставки - гранулы

Добавки - улучшающие съем изделия с пресс-формы