



PBT/PET CCP Longlite 3015E 173X

Характеристики марки:

Марка ПБТ/ПЭТ наполненная стекловолокном 15% для литья под давлением

Добавки: антиадгезионная

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		ISO 1183	-	1.42
Усадка при формовании продольная		ISO 294-4, 2577	%	0.2-0.6
Усадка при формовании поперечная		ISO 294-4, 2577	%	0.8-1.6
Механические свойства				
Прочность при растяжении	50 мм/мин	ISO 527-1/-2	МПа	105
Относительное удлинение, при разрыве	50 мм/мин	ISO 527-1/-2	%	2.5
Прочность на изгиб,	2 мм/мин	ISO 178	МПа	145
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	2 мм/мин	ISO 178	МПа	5000
Ударная вязкость образца по Шарпи (с надрезом)	23°C	ISO 179/1eA	кДж/м2	5.5
Температурные свойства				
Температура плавления		ISO 11357-1/-3	°C	225/255
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец)	18,6 кг 4,6 кг	ISO 75-1/-2	°C °C	170
Горючесть 0,71 мм 1,5 мм 3,3 мм		UL94	класс	HB HB HB
Электрические				
Поверхностное сопротивление		IEC 60093	Ом	E13
Объемное сопротивление		IEC 60093	Ом*м	E14

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.





PBT+PET 3015E 173X

Литье под давлением

Параметры переработки (литье под давлением)

Параметры переработки	ед. изм.	значение
Температура сушки	°C	105 -120-140
Время сушки	ч	8-4-3
Минимальное влагосодержание	%	0.04
Температура расплава	°C	240 ~ 270
Температура формы	°C	40 ~ 80

