



## АСА LI931

Акрилонитрил–стирол–акрилат

### Характеристики марки:

Экструзия, с низким блеском

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
<b>Физические свойства</b>				
Плотность		ASTM D792	-	1.07
Усадка при формовании		ASTM D955	%	0.4-0.7
Показатель текучести расплава	220°C/10кг	ASTM D1238	г/10 мин	7.5
<b>Механические свойства</b>				
Напряжение при растяжении, 3.2 мм	50 мм/мин	ASTM D638	кг/см <sup>2</sup>	300
Относительно удлинение при растяжении, 3.2.мм	50 мм/мин	ASTM D638	%	
Относительное удлинение при разрыве, 3.2 мм	50 мм/мин	ASTM D638	%	40
Модуль упругости при растяжении, 3.2 мм	1 мм/мин	ASTM D638	кг/см <sup>2</sup>	
Прочность на изгиб, 6.4 мм	15 мм/мин	ASTM D790	кг/см <sup>2</sup>	500
Модуль упругости при изгибе, 6.4 мм	15 мм/мин	ASTM D790	кг/см <sup>2</sup>	16,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 6.4 мм	23°C	ASTM D256	кг см/см	8
	-30°C		кг см/см	4
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом), 3.2 мм	23°C	ASTM D256	кг см/см	10
	-30°C		кг см/см	5
Твердость по Роквеллу	Шкала R	ASTM D785	-	80
<b>Температурные свойства</b>				
Температура тепловой деформации, 6.4 мм Не отпущенный образец	18.6 кг			79
	4.6 кг			85
Температура размягчения по Вика	5 кг, 50 °C/ч			86
Горючесть		UL 94		
<b>Оптические свойства</b>				
Блеск	45 °	ASTM D2457	-	30.0

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

