



## АСА LI913

### Характеристики марки:

Экструзия, ударопрочная марка

Свойства	Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение	
<b>Механические свойства</b>					
Напряжение при растяжении	D638	50 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	410	
Модуль упругости при растяжении	D638	1 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	17,600	
Относительное удлинение при растяжении	D638	50 мм/мин	%	5	
Относительное удлинение при разрыве	D638	50 мм/мин	%	35	
Прочность на изгиб	D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	660	
Модуль упругости при изгибе	D790	15 мм/мин	кг/см <sup>2</sup>	19,500	
Ударная вязкость образца по Изоду ( с надрезом)	D256	1/4, 23 °С	кг см/см	35	
		1/4, -30 °С		6	
		1/8, 23 °С		45	
		1/8, -30 °С		6	
Твердость по Роквеллу	D785	Шкала R	-	93	
<b>Температурные свойства</b>					
Температура тепловой деформации	D648	Отпущенный Неотпущенный Отпущенный Неотпущенный	°С	18,5 кг/см <sup>2</sup> ,1/4	96
				4,6 кг/см <sup>2</sup> ,1/4	86
					102
					96
Температура размягчения по Вика	D1525	5 кг, 50 °С/ч	°С	94	
Горючесть	UL94	1/8	Класс	НВ	
		1/10		НВ	
		1/16		НВ	
<b>Физические свойства</b>					
Плотность	D792	-	-	1.07	
Усадка при формовании	D955		%	0.4~0.7	
Показатель текучести расплава	D1238	220°С/10 кг	г/10 мин	6.00	

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem. рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.

