



Полибутилентерефталат SSP Longlite 1100 104S

Характеристики марки:

Ненаполненная марка ПБТ для литья под давлением

Добавки: антиадгезионная

Свойства	Условия испытания	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Физические свойства				
Плотность		ISO 1183	-	1.31
Усадка при формовании		ISO 294-4, 2577	%	1.6-2.0
Показатель текучести расплава	250 °C/2,16 кг	ISO 1133	г/10мин	27
Механические свойства				
Прочность при растяжении	50 мм/мин	ISO 527-1/-2	МПа	55
Относительное удлинение при разрыве	50 мм/мин	ISO 527-1/-2	%	>20
Прочность на изгиб	2 мм/мин	ISO 178	МПа	80
Модуль упругости при изгибе	2 мм/мин	ISO 178	МПа	2300
Ударная вязкость образца по Шарпи (с надрезом)	23°C	ISO 179/1eA	кДж/м2	5
Температурные свойства				
Температура плавления		ISO 11357-1/-3	°C	225
Температура тепловой деформации (неотпущенный образец)	18,6 кг 4,6 кг	ISO 75-1/-2	°C °C	50
Горючесть 0,71 мм 1,5 мм 3,3 мм		UL94	класс	HB HB HB
Электрические				
Поверхностное сопротивление		IEC 60093	Ом	E13
Объемное сопротивление		IEC 60093	Ом*м	>E13

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.





PBT 1100 104S

Литье под давлением

Параметры переработки (литье под давлением)

Параметры переработки	ед. изм.	значение
Температура сушки	°C	120 - 140
Время сушки	ч	5 ~ 3
Минимальное влагосодержание	%	0.04
Температура расплава	°C	240 ~ 270
Температура формы	°C	40 ~ 80

